

**Stanzplatten aus Zellhorn und Cellon  
1958**

**Stanzplatten**



**aus  
Zellhorn und Cellon**

III a 215  
8/58

## Stanzplatten aus Zellhorn und Cellon

Haben Sie in Ihrem Betrieb schon unsere **Zellhorn-Stanzplatten** oder **„Cellon“-Stanzplatten** erprobt? Wenn nicht, empfehlen wir Ihnen, eine Probebestellung aufzugeben. Sie werden sich von der technischen Brauchbarkeit und Wirtschaftlichkeit dieser Stanzplatten überzeugen.

Ihre Vorzüge sind die folgenden:

1. Sie besitzen lange Lebensdauer.
2. Sie sind zäh, elastisch und splintern nicht.
3. Sie sind unempfindlich gegen Druckfarben, Öle und Fette.
4. Sie lassen keinen Ausschuß durch Verunreinigung entstehen.  
Bei der Verwendung von Bleiunterlagsplatten führen die zurückgleitenden Stanzmesser Abrieb vom Blei mit sich, der die untersten Stanzteile im Stapel beschmutzt.
5. Die Stanzeisen oder -messer werden nicht rasch stumpf wie bei der Verwendung von Bleiunterlagen.
6. Es werden saubere Schnittkanten erzielt, so daß ein Nacharbeiten von Hand niemals nötig ist.
7. Die Plattenoberfläche bleibt plan, was bei Blei nicht der Fall ist.
8. Saubere Stanzteile erzielen bessere Preise.

Die „Cellon“-Stanzplatte ist schwer entflammbar. Die Zellhorn-Stanzplatte kann sich bei Überhitzung (140°) oder Berührung mit einer offenen Flamme entzünden.

Nach längerem Gebrauch kann die Zellhorn/„Cellon“-Stanzplatte unter Anwendung von Aceton mittels einer Spachtel geglättet werden.

**Zellhorn- und „Cellon“-Stanzplatten** verwendet man bisher in folgenden Anwendungsgebieten:

In den papierverarbeitenden Gewerben als Belag der Arbeitstische, z. B. für Buchbinder, Drucker, Lithographen.



Für die Herstellung von Briefumschlägen, Ansichtskarten, Glückwunschkarten, Spielkarten.

In der Verpackungsindustrie bei der Erzeugung von Tüten, Beuteln, Faltschachteln, Pappkartons, Wellpappebehältern.

In der Herstellung von Spielwaren und künstlichen Blumen.

In der Bekleidungsindustrie bei Fertigung von Gürteln, Hosenträgerteilen, Hemden und Hemdkragen, Korsetts, Schweißblättern, Hüten und Mützen, Fischbeinstäben.

Für die Herstellung von Schuhen und Handschuhen, Sportausrüstungen, in der Verarbeitung von Leder-, Gummi- und Asbestwaren.

Zum Stanzen von Furnieren und Sperrholz, z. B. für Bilderrahmen und Schablonen.

**Die Lieferung** erfolgt in Tafeln von ca. 60 x 140 cm Größe. Auf Wunsch kann auch eine Größe von ca. 80 x 160 cm geliefert werden, doch muß in diesem Fall Neufabrikation erfolgen, wofür Aufträge von mindestens 100 kg erforderlich sind.

Die Stärken der verwendeten Tafeln liegen meist zwischen 8 — 10 mm. Es können aber auch stärkere oder schwächere Tafeln geliefert werden.

Eine Tafel in einer Größe von 60x140 cm und einer Stärke von 8 mm wiegt ca. 10 kg.

Auf besonderen Wunsch können auch Zuschnitte aus den oben angeführten Tafelgrößen angefertigt werden. Dafür ist allerdings ein gewisser Aufpreis zu zahlen, der je nach der Ausnützung der Originaltafeln etwas schwankt.

Die Tafeln können auch in Streifen aufgeschnitten werden, und zwar in Längen bis 145 cm, notfalls auch bis 160 cm. Die Preise für Tafeln und Streifen geben wir auf Wunsch gern bekannt.

**Dynamit-Actien-Gesellschaft vormals Alfred Nobel & Co. Abteilung Venditor Kunststoff-Verkauf Troisdorf (Köln)**