

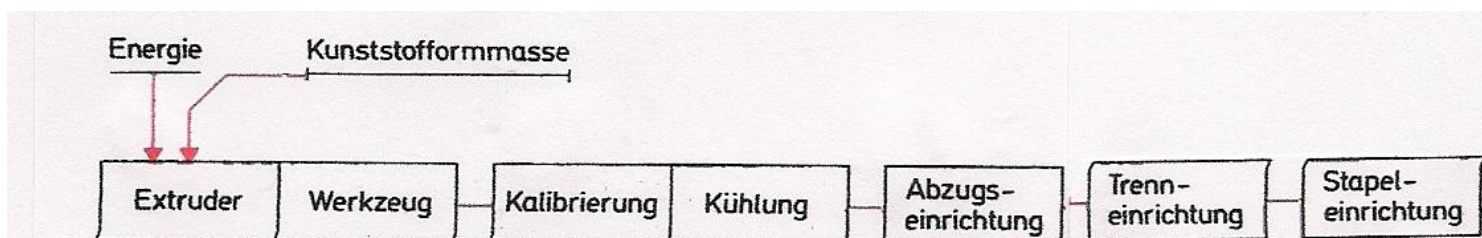
## Info 2020,9

### Unser Vereinsmitglied Herr Neumann übergibt unserem Verein ein aufgeschnittenes Profilwerkzeug



Am Freitag übergab unser Vereinsmitglied, Herr Neumann, ein aufgeschnittenes Werkzeug für ein Fensterrahmenprofil mit 90 mm Einbautiefe und 6 Kammern. Herr Neumann hat viele Jahre als verantwortlicher Betriebsleiter im Extrusionsbetrieb für die TROCAL-Profilfertigung in Troisdorf gearbeitet. Zuletzt war er Mitglied der Geschäftsführung der profine GmbH.

Dieses Werkzeug gibt dem Kunststoff-Schmelzfluß nach dem Extruder seine Mehrkammer-Rahmenprofil-Form:



Aus: Schwarz/Ebeling, Kunststoffverarbeitung, Vogel Buchverlag, Würzburg, 2009

Im Doppelschneckenextruder wird die fertige PVC-Pulvermischung (mit Titandioxid, Stabilisatorcompound und Schlagzähmodifizier) erwärmt, verdichtet, entgast und dem formgebenden Werkzeug zugeführt. Das Profil wird dann maßgenau kalibriert, mit Wasser gekühlt, abgezogen, abgelängt und dann als fertiges Fensterprofil abgestapelt.



Eintrittsöffnung des Werkzeugs am Extruder  
Innen-Durchmesser: 80 mm  
Außendurchmesser: 18 cm



aufgeschnittenes Inneres des Werkzeugs  
Länge: 24 cm



Austrittsöffnung  
Außendurchmesser: 18 cm

-----> Fließrichtung der Schmelze----->

Dieser Werkzeug-Kern ist der Einschiebling in ein größeres Werkzeugaggregat (mit Heizung z.B.).

Jetzt hat unser Verein erstmalig ein aufbereitetes Original-Werkzeug zur Extrusion von PVC-Fensterprofilen, wie es im richtigen Extrusionsbetrieb im Einsatz war.

Nun gilt es, dieses Werkzeug museumspädagogisch in geeigneter Weise für unser Publikum im MUSIT aufzubereiten.