

Ultrapas, Kunststoffe für Möbelindustrie und Innenausbau

Mit internationaler Händlerliste

Info-Schrift von 1968

Ultrapas[®]

Kunststoffe für Möbelindustrie
und Innenausbau



Seit über einem Vierteljahrhundert werden Kunststoffe von DYNAMIT NOBEL für den Möbel- und Innenausbau eingesetzt. Am Anfang betraten wir Neuland mit nur wenigen Produkten. Im Laufe einer langen Entwicklung wurde daraus ein umfangreiches Programm.

Unter dem Markennamen ULTRAPAS errangen sich die Kunststoffe für Möbelindustrie und Innenausbau von DYNAMIT NOBEL einen guten Ruf auf dem deutschen und dem internationalen Markt. Ihren anerkannten Erfolg verdanken sie vor allem der jahrzehntelangen Erfahrung von DYNAMIT NOBEL. Wir setzen uns einen hohen Qualitätsstandard als Maßstab für unsere Produkte und mobilisieren alle unsere Kräfte, ihn stets zu gewährleisten.

In den Prüflabors von DYNAMIT NOBEL muß ein Produkt härteste Belastungsproben überstehen, bevor es zur Produktion freigegeben wird. In der Fabrikation wird durch ständige, strenge Kontrollen sichergestellt, daß nur einwandfreies, hochwertiges Material unsere Werke verläßt.

ULTRAPAS Kunststoffe für Möbelindustrie und Innenausbau werden entwickelt und produziert, um die Probleme des täglichen Lebens lösen zu helfen. Ihre größte Bewährungsprobe müssen sie daher gegenüber Verarbeitern und Verbrauchern bestehen. Die Vielzahl treuer Kunden, die auf die Leistungsfähigkeit unserer Produkte bedenkenlos vertrauen, be-

weist: ULTRAPAS Kunststoffe für Möbelindustrie und Innenausbau sind verbrauchergetestet.

Unsere Anwendungstechniker sind ständig auf der Suche nach günstigeren und geeigneteren Lösungen vor allem in der Materialauswahl sowie in der Form-, Farb- und Mustergestaltung. Einen besonderen Schwerpunkt in ihrer Arbeit bilden die Probleme, die sich aus dem Einsatz von ULTRAPAS Kunststoffen in den vielfältigen Anwendungsbereichen ergeben. Die technische Beratung und die fachliche Information sind daher unserer Abteilung für Anwendungstechnik ein vorrangiges Anliegen. Die Fachberater dieser Abteilung stehen allen Interessenten jederzeit unverbindlich zur Verfügung.

Die jahrzehntelange Erfahrung von DYNAMIT NOBEL im Kunststoff-Bereich bietet eine gute und sichere Grundlage für langfristig angelegte, zukunftsweisende Forschungsarbeiten. Die Erkenntnis, daß wir erst am Anfang einer ungestüm fortschreitenden und weitverzweigten Entwicklung stehen, wird unser Bemühen auch weiterhin beflügeln. Das Leben der Menschen leichter und angenehmer zu gestalten, darin sehen wir eine selbstverständliche Pflicht. Das unablässige Ringen um dieses Ziel wird auch dazu beitragen, ULTRAPAS Kunststoffen immer neue Einsatzbereiche zu erschließen.

Produkt Markenname	Chemische Grundlage Lieferform	Anwendungsform Einsatzbereich
ULTRAPAS® Kunststoff-Platten	dekorative Schichtpreßstoffplatten aus Cellulose-Bahnen, die mit Phenolharz bzw. Melaminharz getränkt und verpreßt sind	zur Verkleidung und Veredelung von mannigfaltigen Oberflächen, wie z. B. von Möbeln, Ladeneinrichtungen, Türen, Wänden; im Innenausbau, Schiffbau, Gerätebau
ULTRAPAS® KM Kantenmaterial	Schichtpreßstoffmaterial, bestehend aus Vulkanfiber und Cellulose-Bahnen, die mit Melaminharzen getränkt und verpreßt sind	Kantenschutz und Kantenverkleidung bei Möbeln und im Innenausbau, passend zu den entsprechenden Dekors der ULTRAPAS Kunststoff-Platten
ULTRAPAS® PF Postforming	dekorative Schichtpreßstoffplatten in nachverformbarer Qualität aus Cellulose-Bahnen, die mit Phenolharz bzw. Melaminharz getränkt und verpreßt sind	Küchen- und Waschtischabdeckplatten, gebogene Küchentüren, Verkleidung von Kühltruhen, andere Möbelteile mit abgerundeten Kanten
ULTRAPAS® CU Kupfer-Dekorplatten	dekorative Schichtpreßstoffplatten mit einer Auflage aus echtem Kupfer	zur Veredelung von Oberflächen vielfältiger Art (Möbel, Wände, Decken) und zur Raumgestaltung, die hohe Ansprüche befriedigt und dennoch wirtschaftlich bleibt

Produkt Markenname	Chemische Grundlage Lieferform	Anwendungsform Einsatzbereich
ULTRAPAS® VB Verbundplatten	Spanplatten und ähnliche Holzwerkstoffe, ein- oder beidseitig mit ULTRAPAS Kunststoff-Platten beleimt; Verbundplatten dieser Art lassen sich auch unter Verwendung anderer Kunststoff-Bahnen – wie z. B. DYNAPLAN KF Kunststoff-Furnier – herstellen	Möbelbau und Innenausbau
ULTRAPAS® FE Fertigteile	Holzwerkstoffe, beidseitig mit ULTRAPAS Kunststoff-Platten beleimt, kantengeschützt; Verbundplatten dieser Art lassen sich auch unter Verwendung anderer Kunststoff-Bahnen – wie z. B. DYNAPLAN KF Kunststoff-Furnier – herstellen	einbaufertig konfektionierte Möbelemente wie Türen, Blenden, Arbeitsflächen
ULTRAPAS® FO Formteile	POLLOPAS® (Harnstoff-Harz-Preßmasse) oder Polystyrol schlagfest	Schubkästen, Laufleisten, Schlauch- und Kabelhalter usw. zum Einbau in Möbel sowie zur Verwendung im Innenausbau
LIWAPAS® Kunststoff-Platten	dekorative Schichtpreßstoffplatten in einer Sonderqualität (auch warmverformbar) aus Cellulose-Bahnen	für den selbsttragenden Einsatz zur Innen- und Deckenverkleidung im Karosserie-, Fahrzeug- und Schiffbau
DYNAPLAN® KF Kunststoff-Furnier	Bahnen aus Edel-Cellulose, harzgetränkt und mit schützender PVC-Oberschicht	Oberflächenveredelung bei Möbeln und im Innenausbau
DYNAPLAN® T Türbelag	Bahnen aus Weich-PVC	zur Verkleidung und Veredelung von Tür-, Tisch- und Wandflächen sowie von Oberflächen bei Möbeln, Ladeneinrichtungen und im Innenausbau
DYNAPLAN® P Profile	Profile aus Hart- oder Weich-PVC	Kantenverkleidung bei Möbeln und im Innenausbau; Türumleimer, Abdeck- und Einfaß- sowie Führungsprofile
TROVIPOR® Schaumstoff	Schaumstoff aus Weich-PVC	Polsterzwecke



ULTRAPAS Kunststoffe im Innenausbau

ULTRAPAS Kunststoff-Platten

ULTRAPAS Kunststoff-Platten sind dekorative Schichtpreßstoffplatten (nach DIN 16 926) für den Innenausbau mit einer geschlossenen, harten Oberfläche. Sie sind widerstandsfähig gegen Heiß- und Kaltwasser, Öle, Fette, Fruchtsäfte, Alkohol, im Haushalt und in gewerblichen Betrieben gebräuchliche Chemikalien und Lösungsmittel. ULTRAPAS Kunststoff-Platten sind temperaturbeständig bis ca. 130 °C (kurzfristig auch höher).

ULTRAPAS Kunststoff-Platten lassen sich mit den üblichen Schreinerwerkzeugen bearbeiten. Für die serienmäßige Verarbeitung empfiehlt es sich, Schnellstahl- oder Hartmetall-Werkzeuge zu benutzen. Als Trägermaterial eignen sich Spanplatten, Stäbchenplatten, Furnier- und Holzfasernplatten mit dicht geschlossenen, feingeschliffenen Oberflächen. Wichtig ist, die Platten richtig vorzubehandeln, d. h. vor der Verarbeitung einige Tage in einem trockenen, warmen Raum bei ca. 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit zu lagern.

ULTRAPAS Kunststoff-Platten sind anspruchslos und bedürfen keiner besonderen Pflege. Leicht verschmutzte Platten werden mit einem feuchten Tuch oder Fensterleder abgewischt. Stärkere Verunreinigungen beseitigt man mit warmer Seifenlauge oder mit einem handelsüblichen Reinigungsmittel, das keine schleifenden oder scheuernden Bestandteile enthalten darf. Durch schmierige oder klebrige Stoffe verschmutzte Platten können mit Spiritus, Aceton oder Waschbenzin gereinigt werden.

Zur Standardkollektion gehören Uni-Farben, Dessins und Holzreproduktionen. Darüber hinaus sind weitere Farben und Dessins auf Anfrage lieferbar.

Abmessungen:

2800 x 1220 x 1,3 mm

2440 x 1220 x 1,3 mm

2135 x 915 x 1,3 mm

1650 x 815 x 1,3 mm

Bei allen Formaten Sonderausführungen für die industrielle Fertigung auch in 0,5 bis 0,9 mm Dicke lieferbar.

Oberflächen: matt und poliert, Rückseite leimfähig.

Spezialausführungen:

ULTRAPAS Kunststoff-Platten, F-Qualität, schwer entflammbares Material.

ULTRAPAS Kunststoff-Platten, Loch-Qualität, zum Lochen und Stanzen.

Ein ausführlicher Einzelprospekt, eine Verarbeitungsanleitung für ULTRAPAS Kunststoff-Platten sowie eine ULTRAPAS Musterkollektion stehen auf Anfrage zur Verfügung.

ULTRAPAS KM Kantenmaterial

Bei ULTRAPAS KM Kantenmaterial handelt es sich um ein symmetrisches Kantenmaterial, d. h., es besteht aus einem Vulkanfaserkern, einer Melaminharz-Deckschicht und einem Melaminharz-Rückseitenbogen. Es wird passend zum jeweiligen ULTRAPAS Kunststoff-Platten-Dekor geliefert und eignet sich sowohl zur maschinellen als auch zur manuellen Verarbeitung.

ULTRAPAS KM Kantenmaterial läßt sich mit PVAc-, Harnstoffharz-Leimen sowie Heißschmelzklebern auf Kantenbeleim-Maschinen, ebenso auch im Handwerk mit den üblichen Kontaktklebern verleimen bzw. verkleben.

ULTRAPAS PF Postforming

Eine Schichtpreßstoffplatte in nachverformbarer Qualität stellt ULTRAPAS PF Postforming dar. Diese Sonderqualität wurde geschaffen zur Verkleidung von Möbelteilen mit abgerundeten Kanten, wie beispielsweise Küchen- und Waschtisch-Abdeckplatten, gebogene Küchentüren usw. Das Material kann konvex und konkav gebogen werden. ULTRAPAS PF Postforming wird nur auf besondere Anfrage gefertigt. Es besteht die Möglichkeit, die Platten – nach Zeichnung vorgeformt – zu beziehen. Der minimale Biegeradius für die Nachverformung liegt bei 15 mm. Unter bestimmten Voraussetzungen lassen sich noch geringere Biegeradien erzielen. Dazu ist im Einzelfall jedoch die Beratung durch unsere Abteilung Anwendungstechnik erforderlich.

ULTRAPAS CU Kupfer-Dekorplatten

sind dekorative Schichtstoffplatten mit einer Oberfläche aus echtem Kupfer. Die Platte wirkt verarbeitet so wertvoll wie massives Kupfer. Sie kostet aber viel weniger. Architekten können daher mit ihr großzügig planen. Das gilt ebenso für die Möbelhersteller.

Mit ULTRAPAS CU Kupfer-Dekorplatten lassen sich effektvolle Akzente setzen bei der Verwendung als Leisten oder Blenden für Möbel und Geräte. ULTRAPAS CU wirkt überaus dekorativ als Fläche in der Raumgestaltung – in glatter Ausführung oder mit Ornamenten versehen. Es schmückt den Raum – und zwar sowohl Wohnungen als auch Gaststätten und Geschäftslokale.

Ebenso wie bei echtem Kupfer stellt sich auch bei ULTRAPAS CU Oxydation an der Außenfläche ein. Wünscht man, daß die ULTRAPAS CU Platte ohne die natürliche Patina-Bildung wirken soll, muß das Material nach der Verarbeitung noch einmal gesäubert und anschließend mit einem farblosen Lack überzogen werden. Dann bleibt der eindrucksvolle rot-braune Kupfererton unbeeinträchtigt erhalten.

ULTRAPAS CU Kupfer-Dekorplatten lassen sich verarbeiten wie alle anderen ULTRAPAS Schichtstoffplatten.

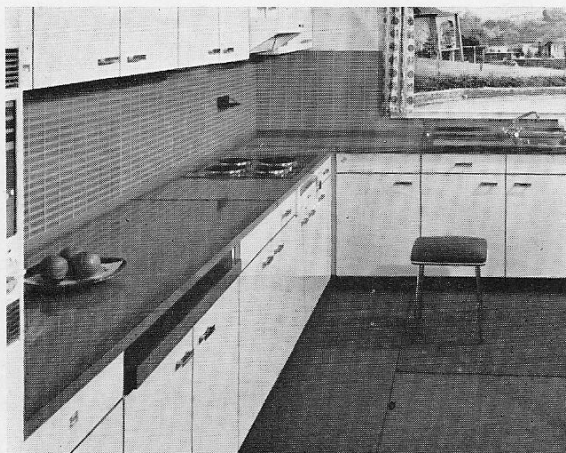
Plattenformat: 2200 x 1050 mm

Plattendicke: 1,5 mm

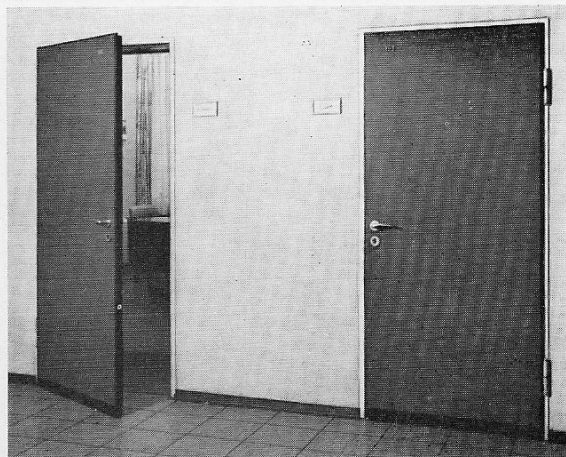
Interessenten erhalten auf Wunsch einen ausführlichen Einzelprospekt sowie eine Verarbeitungsanleitung für ULTRAPAS CU Kupfer-Dekorplatten.

ULTRAPAS VB Verbundplatten

ULTRAPAS VB Verbundplatten für Möbel- und Innenausbau werden sowohl in einer Standard-Kollektion als auch in verschiedenen Qualitäten und Abmessungen – den besonderen Bedürfnissen und Wünschen unserer Kunden angepaßt – gefertigt.



ULTRAPAS Kunststoff-Platten, elegant und widerstandsfähig, in einer Kücheneinrichtung



DYNAPLAN T Türbelag sowie DYNAPLAN P Umleimer für stark strapazierte Türen

ULTRAPAS FE Fertigteile

Mit ULTRAPAS FE Fertigteilen bieten wir unseren Kunden einbaufertige, konfektionierte Möbelemente an, wie z. B. Türen, Blenden, Seitenteile, Arbeitsflächen. Sie bestehen aus einem Holzwerkstoff-Kern – beidseitig mit ULTRAPAS Kunststoff-Platten beleimt, bzw. DYNAPLAN KF Kunststoff-Furnier oder einem anderen Material beschichtet. Diese Produkte sind insbesondere für Großverarbeiter bestimmt, die die rationelle Montage von Fertigteilen bevorzugen. ULTRAPAS FE Fertigteile wurden als eine echte Dienstleistung für Großverarbeiter, angepaßt an die aktuelle Marktentwicklung, in unser Lieferprogramm aufgenommen. Unser Bestreben wird dahin gehen, Sonderwünschen unserer Kunden weitgehend entgegenzukommen.

ULTRAPAS FO Formteile

ULTRAPAS FO Formteile werden im Möbelbau mit Erfolg eingesetzt, wenn es um die Rationalisierung der Serienfertigung geht. Zur Standardkollektion der einbaufertig gepreßten oder gespritzten Kunststoffteile für die Möbelindustrie gehören Schubkästen und Laufleisten sowie Schlauch- und Kabelhalter. Andere Teile und Sonderanfertigungen sind auf Anfrage bei entsprechenden Mengen lieferbar.

Die Teile werden aus POLLOPAS gepreßt oder aus schlagfestem Polystyrol gespritzt. Die Wärmebeständigkeit reicht bei Spritzteilen bis ca. 70 °C, bei gepreßten Teilen bis ca. 90 °C. Kurzfristige höhere Belastung ist möglich.

Gepreßte Formteile aus POLLOPAS zeichnen sich durch große Oberflächenhärte aus und sind frei von elektrostatischer Aufladung. Sie dürfen als ein Spitzenzeugnis der Kunststoff-Industrie bezeichnet

werden. Gespritzte Formteile aus schlagfestem Polystyrol haben sich wegen ihrer guten Formbeständigkeit bewährt. Überall dort, wo ein stabiles und preiswertes Formteil benötigt wird, ist diese Ausführung empfehlenswert.

ULTRAPAS FO Formteile eignen sich insbesondere für die Verwendung in Küchen- und Schlafzimmermöbeln. Weitere Einsatzgebiete sind der Innenausbau ganz allgemein, z. B. in Krankenhäusern, Läden, Schulen, Labors und Hotelzimmern.

Ein Sonderprospekt mit einer vollständigen Zusammenstellung der Einbaumaße unter Berücksichtigung der verschiedenen Führungsleisten steht auf Anfrage zur Verfügung.

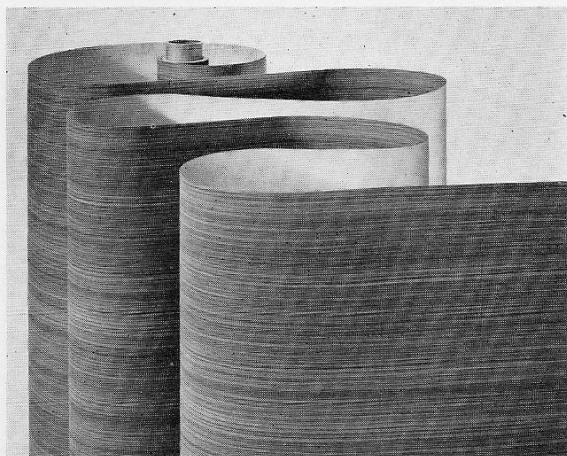
LIWAPAS Kunststoff-Platten

Bei LIWAPAS Kunststoff-Platten handelt es sich um Schichtpreßstoffplatten in einer Spezial-Qualität. Ihre technischen Eigenschaften sind insbesondere auf den selbsttragenden Einsatz im Fahrzeugbau (Karosserie-, Waggon-, Schiffbau) zugeschnitten. Selbsttragende Elemente aus diesem hochwertigen Material, das sich durch seine besondere Vibrationsfestigkeit und seinen hohen Härtegrad auszeichnet, lassen sich im Fahrzeugbau vielseitig verwenden.

Spezialausführungen:

LIWAPAS Kunststoff-Platten, nachverformbare Qualität. Es ist möglich, die Platten – bereits vorgeformt – zu beziehen. Sie können bis zu einem minimalen Radius von 50 mm warmverformt werden.

LIWAPAS Kunststoff-Platten, F-Qualität, schwer entflammables Material. Außerdem wird eine zigaretten-glutfeste Qualität gefertigt.



Neu auf dem Markt: DYNAPLAN KF Kunststoff-Furnier



Anschauliches Beispiel für die vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten von DYNAPLAN KF: ein Paneel als Wandverkleidung

LIWAPAS Kunststoff-Platten, Loch-Qualität, zum Lochen und Stanzen.

LIWAPAS Kunststoff-Platten werden in den gleichen Dekors hergestellt, die zur Standard-Kollektion der ULTRAPAS Kunststoff-Platten gehören.

Lieferbar in Sonderdicken (auf Anfrage) von 1,5; 1,8; 1,9; 2,0; 2,2; 2,5; 3,0; 4,0; 6,0 mm.

Formate: 2800 x 1220
2440 x 1220

Tisch- und Türformat auf Anfrage lieferbar.
Oberflächen: matt oder poliert;
Rückseiten: preßblank, leimfähig oder mit Dekor.

DYNAPLAN KF Kunststoff-Furnier

DYNAPLAN KF Kunststoff-Furnier ist ein neues, preiswertes Kunststoff-Furnier. Die Forderung der Möbelindustrie und des Handwerks nach einem preiswerten, strapazierfähigen und leicht zu verarbeitenden Kunststoff-Furnier war die Veranlassung, das neue antistatisch eingestellte DYNAPLAN KF Kunststoff-Furnier zu entwickeln. Es besteht aus Edelcellulose-Bahnen, die mit Harz getränkt und mit einer schützenden PVC-Deckschicht versehen sind.

DYNAPLAN KF Kunststoff-Furnier kann mit allen in der Möbelindustrie und im Handwerk vorhandenen Werkzeugen und Maschinen unter Verwendung üblicher Leime und Kleber verarbeitet werden. Die technischen Eigenschaften von DYNAPLAN KF Kunststoff-Furnier ermöglichen die Verarbeitung auf Trägermaterialien wie Spanplatten, Sperrholz, Tischler- und Stäbchenplatten, Holzfaserplatten, Massiv-

holz, Metalle. Auch für das Belegen von Kanten kann DYNAPLAN KF Kunststoff-Furnier verwendet werden.

Das neue DYNAPLAN KF Kunststoff-Furnier läßt sich mit allen herkömmlichen, scheuersandfreien Reinigungsmitteln (ohne Zusatz von Lösungsmitteln) leicht reinigen.

Zur Standardkollektion gehören 6 Holzreproduktionen. Später sollen Unifarben und Rückseitenmaterial hinzukommen.

Abmessungen:

Länge 30 oder 100 m (für industrielle Beschichtungsanlagen auch größere Längen)
Breite 1260 mm
Dicke 0,25 mm

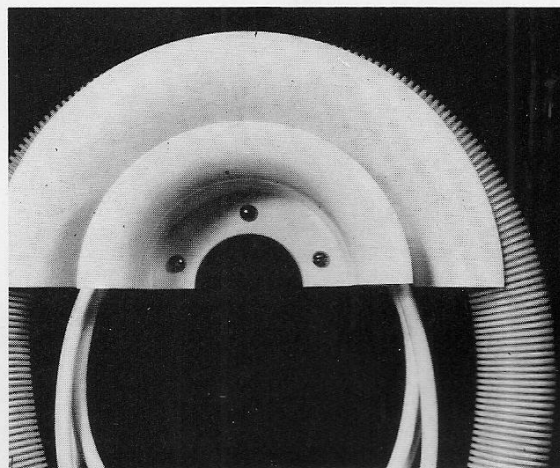
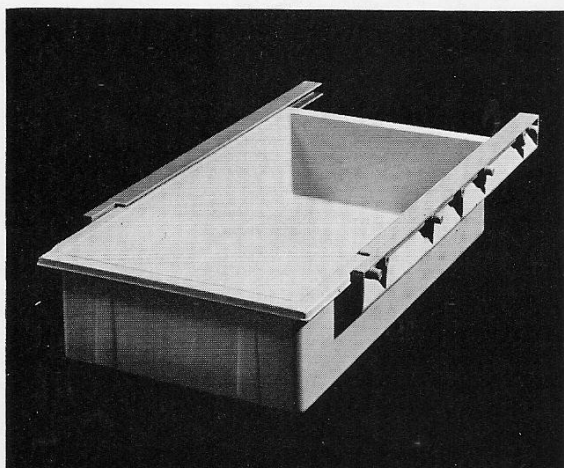
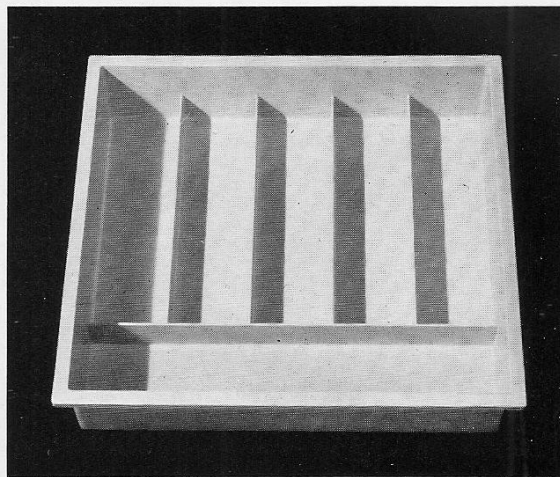
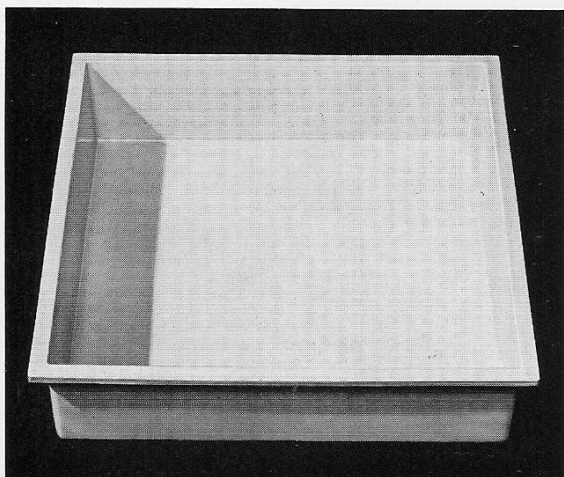
Für Interessenten halten wir einen ausführlichen Einzelprospekt, eine Verarbeitungsanleitung und ein Mustersortiment bereit.

DYNAPLAN T Türbelag

DYNAPLAN T Türbelag ist ein moderner, strapazierfähiger Belag aus Weich-PVC in Bahnen für den Möbel- und Innenausbau. Bei ihm verbindet sich Schönheit mit langer Lebensdauer.

DYNAPLAN T Türbelag hat sich vielfach bewährt als ein robuster und zugleich repräsentativer Belag von Türen, Tischen, Theken, Möbelflächen sowie als Wandverkleidung.

Überall, wo viele Menschen aus- und eingehen, überall dort, wo hohe Anforderungen an die Strapazierfähigkeit des Oberflächenmaterials gestellt werden, nutzt man die Vorteile von DYNAPLAN T Türbelag:



ULTRAPAS FO Formteile, gespritzt oder gepreßt, z. B. Schubkästen, Laufleisten, Schlauch- und Kabelhalter

in Schulen, Kasernen, Kindergärten und Krankenhäusern, in Restaurants, Hotels und Ladenlokalen, in Büro- und Verwaltungsgebäuden sowie in Laboratorien und Operationssälen.

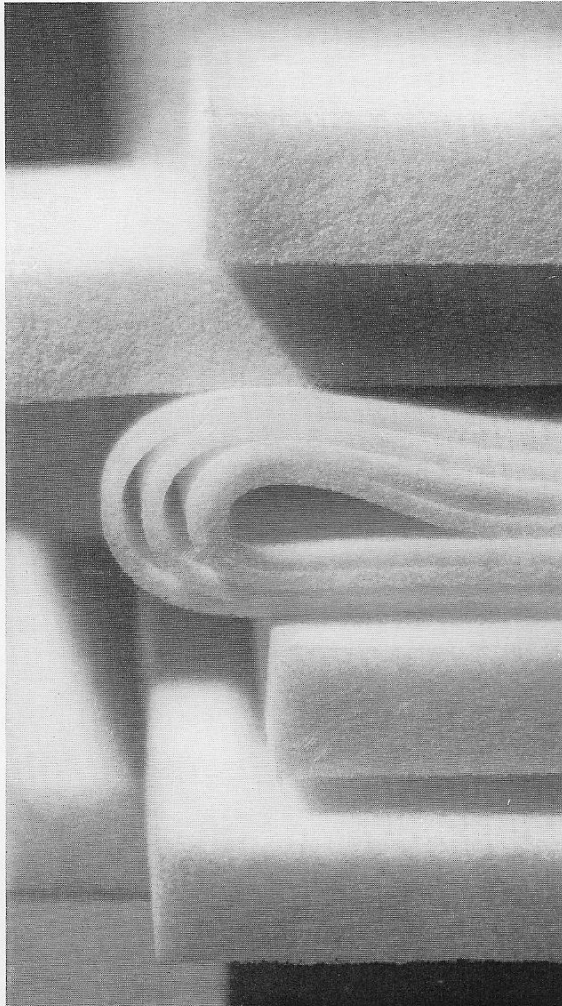
DYNAPLAN T Türbelag ist außergewöhnlich abriebfest. Er nützt sich daher praktisch nicht ab. Da er durch und durch (homogen) eingefärbt ist, fallen Kratzer, die durch rauhe Behandlung entstehen können, nicht auf. Das erstaunlich gute Rückstellvermögen läßt Druckstellen wieder völlig verschwinden.

DYNAPLAN T Türbelag ist unempfindlich gegen Feuchtigkeit und Schmutz. Wasser, Alkohol, schwache Säuren oder Laugen greifen ihn nicht an. Er ist geruchslos und hygienisch einwandfrei. Das Material läßt nur einen extrem niedrigen Grad von elektrostatischer Aufladung zu. Der DYNAPLAN T Türbelag vermittelt kein kaltes, abstoßendes Plastikgefühl. Er

ist vielmehr – nach dem Urteil vieler Architekten und Bauherren – außerordentlich griffsympathisch.

DYNAPLAN T Türbelag kann man mit Folienemulsionsleim auf die in der Holzverarbeitenden Industrie gebräuchlichen Trägermaterialien aufbringen. Die Lieferform in Bahnen garantiert einen geringen Verschleiß. DYNAPLAN T Türbelag kann man unterseitig auf Stoß oder vorderseitig mit betonter Fuge verschweißen. Für den Kantenschutz gibt es DYNAPLAN P Profile.

DYNAPLAN T Türbelag ist mühelos zu reinigen. Normal verschmutzte Beläge werden mit einem feuchten Lappen oder Schwamm gereinigt. Stark haftende Schmutzteile können mit allen im Haushalt üblichen Seifenlösungen beseitigt werden. Pflegemittel oder Schutzlack sind nicht erforderlich. Wird die Oberfläche regelmäßig mit Seiten-Reinigern (ohne Lö-



Lieferformen und Anwendungsbeispiel des weich-elastischen PVC-Schaumstoffes TROVIPOR

sungsmittel-Zusätze) behandelt, bildet sich ein Schutzfilm, der auch Anfärbungen von Stempelfarbe und Kohlepapier oder dergleichen weitgehend verhindert.

Zur Standardkollektion gehört eine ausgewogene Farbpalette von 10 Uni-Farben.

Abmessungen:

Länge 10 500 mm; Dicke 1,3 mm
Breiten 830, 1060 oder 1280 mm (Material in der Breite 1280 mm ist vom Lager nur in bestimmten Farben lieferbar)

Oberfläche: mattgeprägt

Ein ausführlicher Einzelprospekt, eine Verarbeitungsanleitung für DYNAPLAN T Türbelag sowie eine Musterkarte bzw. Drehkollektion stehen auf Anfrage zur Verfügung.

DYNAPLAN P Profile

DYNAPLAN P Profile aus PVC dienen zur Ergänzung des Lieferprogramms. Sie bestehen aus hochwertigem, thermoplastischem Kunststoff. DYNAPLAN P Profile sind stoß- und abriebfest, weitgehend unempfindlich gegen Feuchtigkeit, Säuren und Laugen. Sie lassen sich gut verarbeiten und können sowohl geklebt bzw. geleimt als auch geschweißt werden. DYNAPLAN P Profile werden standardmäßig mit matter Oberfläche geliefert. Als Sonderausführung ist auch die Lieferung glänzender Profile möglich.

Zur Standardkollektion gehören 25 Profile, lieferbar in 5 Farben.

Abmessungen:

Rollen von 25 m Länge bzw. in Stangen von 5 m Länge.

Sonderausführungen werden entweder mit den vom Auftraggeber überlassenen Werkzeugen oder nach Zeichnungen auf Anfrage gefertigt.

Interessenten erhalten auf Wunsch einen Prospekt für DYNAPLAN P Profile mit Verarbeitungsanleitung sowie eine Musterkollektion.

TROVIPOR

Der weichelastische PVC-Schaumstoff TROVIPOR bietet gegenüber vielen anderen synthetischen und natürlichen Polstermaterialien zwei wesentliche Vorteile:

1. Er erreicht in vielen Fällen bereits mit einer Auf-lagendicke von nur 10 mm einen ausreichenden Polstereffekt – wodurch er sehr wirtschaftlich in der Verwendung ist.
2. Er kann mit Kunstlederbezügen durch HF-Schwei-ßung verbunden werden, ohne daß es eines zusätzlichen Schweißhilfsmittels bedarf. Mit TROVIPOR lassen sich deshalb auf einfache und kostensparende Weise Polsterkörper von aus-gezeichneter Druckelastizität und hoher Alterungs-beständigkeit fertigen.

Abmessungen:

Rohblöcke: 2000 x 1560 x 160 bis 170 mm
2000 x 1750 x 160 bis 170 mm

Bahnen: 2–150 mm dick, 1800 mm breit, 5 m lang.

Rollenware: 1,5 bis 10 mm dick, 700, 1200 und 1400 mm breit, 20 bis 80 m lang.

Sonderformate auf Anfrage.

Standardfarbe: weiß.

DYNAMIT NOBEL-Vertretungen im Europamarkt:

Belgien

Ets. G. ARION
67, Rue de la Loi
Brüssel 4
Telefon 13 63 20
Telegr. Adr. Arionira
Telex 02-2 15 87

Dänemark

A/S WILH. F. HOFFMANN & CO.
Lundtoftevej 1
Lyngby
Telefon (01) 88 02 22
Telex Hoffmantrade 52 92

Frankreich

Importeure:
sté. TOUS LES BOIS
8, Rue Arson

Nizza

Telefon 80 08 86
sté. SLIB
86, Rue du Pensionnat

Lyon (3^e)

Telefon (78) 60 15 18
Ets. CHARLES DAUM
67 Mommenheim/Straßburg
Telefon 51 15 19

Großbritannien

TROVIPLAST LTD.
31 Wright's Lane
Kensington

London W. 8

Telefon 9 37-01 17
Telex 2 31 32

Italien

TH. MOHWINCKEL SAS
Via S. Cristoforo 78
20090 Trezzano
S/Naviglio (Mi)
Telefon 4 45 27 20
Telegr. Adr. Mohwinckel-Milano

Luxemburg

PLASTIC CENTER
29, Place de Paris
Luxemburg
Telefon 2 75 54
Telegr. Adr. Falkenfrank

Niederlande

NOBEL CHEMIE N.V.
Keizersgracht 376
Amsterdam
Telefon 23 53 26
Telex Nobelchemie Asd 1 45 37

Norwegen

PLASTKOMPANIET A/S
Fr. Stangsgt. 2
Oslo 2
Telefon 44 95 64/44 95 55
Telex Mactac 60 03

Österreich

VENDOR
Kunststoff u. Chemikalien Verkaufsgesellschaft mbH
10 37 Wien III
Schwarzenbergplatz 7
Postfach 21
Telefon 02 32 22/72 41 25
Telex 01/34 89
Telegr. Adr. Vendor Wien

Schweden

AB DALMA
Box 3119
S 103 62 Stockholm 3
Telefon 24 84 30
Telex 1 06 09

Schweiz

NOBEL CHEMIE AG
Hottingerstraße 19
Postfach
CH 8021 Zürich
Telefon 0 51/47 48 48
Telex 5 29 13

Dynamit Nobel

Vielfältige Kunststoffe aus einer Hand

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft · Verkauf Kunststoffe · Abt.24 · 521 Troisdorf Bez.Köln

® = eingetragenes Warenzeichen
gedruckt auf Feldmühle-Papier

24/335 9.1968

Bearbeitet: Dr. Volker Hofmann, Troisdorf, 21. Februar 20208