

Wichtig!

TROLITAN-SUPER P

Typ 31 Reihe 1400

bietet neben den wesentlich besseren Härtungseigenschaften gegenüber unserem normalen Typ 31 folgende besonderen Vorteile:

1. Oberfläche der Preßteile wie aus Massen der 1600er-Reihe,
2. wesentlich erweiterter Verpreßbarkeitsbereich (bis ca. 195 °C),
3. geringere Preß- und Nachschwindung,
4. höhere Formbeständigkeit in der Wärme (nach Martens ca. 140 °C).

TROLITAN-SUPER P wird in staubarmer Körnung gefertigt, die eine reibungslose Verarbeitung auf Automaten und normalen Pressen sowie gute und gleichmäßige Tablettierbarkeit garantiert.

TROLITAN-SUPER P ist universeller einsetzbar, daher liefern wir nur die FließEinstellungen „mittel“ und „weich“.

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft

Verkauf Kuro — 521 Troisdorf Bez. Köln

Telefon (02241) 5051, FS. 883371

Dynamit Nobel

Neuentwicklung

Phenolharzpreßmassen

TROLITAN[®] SUPER DS

DS=duroplastische Spritzgußmassen

**Dynamit Nobel Aktiengesellschaft
Verkauf Kunststoff-Rohstoffe, Abt. IVa
521 Troisdorf Bez. Köln
Ruf 02241 / 5051**

Die neuartige Verarbeitungscharakteristik von

TROLITAN Super DS

bringt wesentliche Vorteile beim Spritzgießen und Spritzpressen. Auch für das Preßverfahren* ist die Masse interessant, wenn sie gut vorgewärmt zur Herstellung von großen oder komplizierten Formteilen mit langen Fließwegen, engen Konturen oder Metalleinbettungen eingesetzt wird.

Verarbeitungscharakteristik

- 1) **Fließvermögen:** Die Masse kann wesentlich erhöhten Vorwärm- oder Plastifiziertemperaturen ausgesetzt werden. Sie behält dennoch (z. B. bei 100–120 °C) über einen erheblich längeren Zeitraum ihre Fließ- bzw. Spritzfähigkeit ohne vorzeitige Anhärtung. Im Vergleich zu bisher bekannten spritzfähigen Massen zeigt sie im plastifizierten Zustand eine 5 bis 20mal längere thermische Belastungszeit.
- 2) **Härtungsverhalten:** Trotz der extrem weichen Fließeinstellung und der hohen thermischen Beständigkeit unter Vorwärmbedingungen härtet die Masse sehr schnell aus, wenn sie in der Form die Werkzeugtemperatur erreicht hat. Die gefertigten Teile sind schon bei kürzesten Härtezeiten formsteif und leicht entformbar.

Verarbeitungsbreite

Vorwärmtemperaturbereich 60 bis 130 °C
Werkzeugtemperaturbereich 160 bis 200 °C

Die Zeiten der Vorwärmung und der Aushärtung im Werkzeug sind im Einzelfalle so aufeinander abzustimmen, daß unter Ausnutzung der großen Verarbeitungsbreite von Trolitan Super DS maximale Stückzahlen erreicht werden.

* Für die Massenfertigung üblicher Preßteile auf Preßautomaten oder nicht automatischen Pressen empfehlen wir TROLITAN P bzw. für kürzeste Zykluszeiten TROLITAN SUPER P.

Gebrauchseigenschaften der Formteile

1) Die Preßmassen Trolitan Super DS sind schwindungsarm (gemessen am Normstab nach DIN 53464) und erfüllen als typisierte Massen die Normwerte nach DIN 7708.

2) Trolitan Super DS ergibt Formteile von hoher Oberflächengüte und bestem Glanz.

Verarbeitungstechnische Vorteile

1) Eine Ausnutzung erhöhter Vorwärmtemperaturen ergibt kürzeste Härtezeiten. Selbst bei diesen Vorwärmtemperaturen bleibt das Material über einen längeren Zeitraum plastisch und bringt damit eine größere Betriebssicherheit in der Verarbeitung.

2) Die sichere Einstellbarkeit des plastischen Zustandes optimaler Viskosität und die Erhaltung dieser Fließfähigkeit ermöglichen die Fertigung von Teilen mit langen Fließwegen. Aufgrund dieser Eigenschaften übertrifft Trolitan Super DS Typ 31/1400er Reihe das verarbeitungstechnische Verhalten von 1600er-Massen.

3) Die Masse kann infolge ihrer erhöhten Fließfähigkeit mit wesentlich geringeren Einspritz- bzw. Preßdrücken und unter weitgehender Schonung von Werkzeugen und Maschinen verarbeitet werden. Sie ermöglicht im gut vorgewärmten Zustand gegenüber bisher bekannten, thermisch vorbehandelten Preßmassen in vielen Fällen eine Reduzierung des spezifischen Druckes bis zu 50%. Die gewonnenen Druckreserven können durch größere Werkzeugauslegung voll genutzt werden.

* Nutzen Sie die verarbeitungstechnischen Vorteile von TROLITAN Super DS zur Leistungssteigerung Ihrer Produktion.

Unsere Anwendungstechnische Abteilung steht Ihnen mit ihren umfangreichen Erfahrungen zur Verfügung und unterstützt Sie gern bei der Lösung Ihrer verarbeitungstechnischen Probleme.