

Troisdorfer Kunststoffe 1937, Vulkanfiber

604174

# VULKANFIBER



MARK E  
VULKAN FIBER  
DYNOS

VENDITOR KUNSTSTOFF-VERKAUFSGESELLSCHAFT M.B.H.  
ABTEILUNG VULKANFIBER • TROISDORF BEZ. KÖLN

Detailed description: This is a vintage advertisement for Vulkanfiber, a type of black plastic. The top of the ad features the brand name 'VULKANFIBER' in large, red, outlined letters. Below the title, a variety of black plastic products are displayed against a light background. These include several rolls of sheet material of different thicknesses and diameters, some standing upright and others lying flat. In the foreground, there are several black pipes and tubes of varying lengths and diameters, some bundled together. A large, dark rectangular sheet is also visible. In the bottom right corner, there is a small red logo with the text 'MARK E' above it and 'VULKAN FIBER' and 'DYNOS' below it, with a small graphic of a volcano. At the very bottom, the text 'VENDITOR KUNSTSTOFF-VERKAUFSGESELLSCHAFT M.B.H. ABTEILUNG VULKANFIBER • TROISDORF BEZ. KÖLN' is printed in black. A handwritten number '604174' is visible in the top right corner of the image area.

## I Was ist Vulkanfiber? Herstellung und Verfahren:

Vulkanfiber ist ein Celluloseprodukt. Den Rohstoff bildet ein hochwertiges Spezialpapier, das vorzugsweise aus Baumwollhadern besteht. Das Papier wird durch eine Chlorzinklösung von bestimmter Temperatur und Stärke gezogen. Die auf diese Weise hydratisierte Papierbahn wird unter Druck und Wärme auf eine Walze aufgewickelt. Dadurch entsteht ein Zylinder, dessen einzelne Lagen fest miteinander verschweißt sind. Die Cellulose wird bei diesem Prozeß in ihrer Struktur weitgehend verändert; es entsteht ein neuer homogener Werkstoff. Nach Erreichen der gewünschten Stärke wird der Zylinder zu einzelnen Platten aufgeschnitten, die in einem langwierigen Reinigungsverfahren ausgewaschen werden. Die Platten werden dann getrocknet, gepreßt und kalandriert. ● Je sorgfältiger und erfolgreicher der Entlaugungsprozeß, desto höher die Qualität der Vulkanfiber. Die überragende Qualität der Vulkanfiber Marke DYNOS beruht nicht zuletzt darauf, daß sie praktisch säurefrei ist. ● In dünnen Stärken (bis etwa 0,6 mm) kann Vulkanfiber auch durch Vereinigung mehrerer gleichzeitig in Chlorzinklauge oder im Schwefelsäurebad hydratisierter Papierbahnen und durch das unmittelbar im Anschluß daran erfolgende Auswässern und Trocknen der so entstandenen langen Bahn hergestellt werden. Dieses Erzeugnis kommt in Rollen in den Handel (Leatheroid). ● Vulkanfiber-Rohre werden ähnlich wie Platten hergestellt; Stäbe werden aus Fertigplatten geschnitten und gedreht. ● Naturfarbige Vulkanfiber hat ein helles bis schmutziggraues Aussehen. Zur Erzielung farbiger Vulkanfiber muß das Ausgangsprodukt entsprechend eingefärbt werden. Für die Qualitätsbeurteilung spielt die Farbe der Vulkanfiber somit keine Rolle.



Achten Sie auf die Marke, sie bürgt für Qualität.

## II

**Bearbeitung**

Vulkanfiber lässt sich schneiden (bis zu 2 mm Stärke), sägen, hobeln, fräsen, feilen; stanzen, lochen, bohren, drehen, mit Gewinde versehen; biegen, prägen, nieten, leimen, ziehen; schleifen, polieren, lackieren

**Grundsätzlich beachten:** Scharfe Werkzeuge verwenden! Rechtzeitig nachschärfen! Angriff möglichst senkrecht zur Material-Schichtung! Nicht zu hohe Umdrehungsgeschwindigkeit! Schneller Vorschub! Biegen gleichlaufend mit der Faserrichtung, das ist parallel zur Platten- und Rollenlänge. Falzen und Biegen über die Platten- oder Rollen-Breite möglichst vermeiden!

**Verwendung der richtigen Qualität!**

Werden besonders hohe mechanische Anforderungen gestellt, so kommt vor allem Material mit hoher Dichte in Betracht. Für Stanzzwecke dagegen ist Material von geringerem spezifischem Gewicht geeigneter. ● Vulkanfiber ist ein Schichtmaterial. Da die Schichtung nicht ohne weiteres erkennbar ist, muß unbedingt beachtet werden: Bei Platten läuft die Schichtung gleichlaufend zur Platten-Oberfläche, bei Röhren läuft die Schichtung kreisförmig um die Rohrachse, bei Rundstäben, die immer aus Platten gedreht sind, läuft die Faserrichtung in Längsrichtung des Stabes. ● Rundstäbe dürfen daher nicht zu dünnwandigen Röhren aufgebohrt oder zu Ringen, Zahnrädern, dünnwandigen Buchsen usw. verarbeitet werden. Derartige Formstücke stets aus Platten in der Weise anfertigen, daß die Schichtung der Vulkanfiber senkrecht zur Formstückachse liegt! ● Rundstäbe sind aber gut verwendbar zur Herstellung von Isoliergriffen, Stöpseln, Isolierfüßen und Knöpfen, Kugeln usw.

**V e r l a n g e n S i e u n s e r e B e a r b e i t u n g s - V o r s c h r i f t !**

---

Bei Anfragen und Bestellungen Angabe des Verwendungszwecks erbeten, damit Sie diejenige Qualität von uns zugesandt erhalten, die Sie brauchen.



# EIGENSCHAFTEN

|   |                  |
|---|------------------|
| Spezifisches Gewicht (je nach Verwendungszweck) . . . . .   | 1,1—1,45         |
| Zugfestigkeit in Längsrichtung . . . . .  | 800—1200 kg/qcm  |
| Zugfestigkeit in Querrichtung . . . . .   | 500—800 "        |
| Druckfestigkeit (senkrecht zur Oberfläche) . . . . .  | ca. 3000 "       |
| Biegefestigkeit (je nach Verwendungszweck) . . . . .  | 800—1300 "       |
| Schlagbiegefestigkeit . . . . .   | 120—190 cmkg/qcm |
| <i>Vinkel-</i><br>Brinellhärte (je nach Verwendungszweck) . . . . .   | 800—1400 kg/qcm  |
| Durchschlagsfestigkeit pro mm Stärke, Mindestwerte  |                  |
| bei Platten bis 5 mm Stärke . . . . .   | 3000 Volt pro mm |
| bei Platten von 5—10 mm Stärke . . . . .  | 2000 " " "       |
| bei Platten über 10 mm Stärke . . . . .   | 1000 " " "       |
| Isolationswiderstand im Innern, Mindestwerte  |                  |
| für Platten bis 4 mm Stärke . . . . .   | 1000 Megohm      |
| für Platten über 4 mm Stärke . . . . .  | 500 "            |
| für Rohre . . . . .   | 500 "            |
| Verhalten gegen Gase . . . . .  | undurchlässig    |
| Verhalten gegen Öle, Benzin, Benzol, Alkohole,<br>Äther und alle anderen organi-<br>schen Lösungsmittel . . . . . | beständig        |
| Brennbarkeit . . . . .  | gering           |
| Wärmebeständigkeit in Martensgraden . . . . .   | 70—90            |

**Vorstehende  
Werte gelten  
für die von  
uns gelieferte**

**Qualität „Vulkanfiber Marke Dynos“**

## IV Anwendungsgebiete

**Als Baustoff** In der Maschinen-, Metallwaren-, Armaturen- und Automobilindustrie: Achsenunterlage, Bremsbelege, Bürstenhalter, Dichtungsscheiben und -ringe für Wasser und komprimierte Gase, Frik-tions- und Druckringe und -scheiben, Geschirr- und Werkzeuggriffe, Hand-rädchen für Schreibmaschinen und Heizungsventile, Kabelführungen, Kolbenringe, Lager, Lagerfutter, Lagerringe, Laufrollen, Manschetten, Messerschalen, Pumpenklappen, Rohrposthülsen, Sammlersterne, Staub-saugerdüsen, Stellrädchen, Unterlagplatten, -ringe, -scheiben, Zahnräder (hervorragend geeignet wegen geräuschlosen Ganges und Unempfind-lichkeit gegen wasserfreie Öle und Fette).

**In der Textilindustrie:** Bremsringe, Chorbretter, Druckwalzenbezüge, Fadenringe und -rollen, Krempelhülsen, Picker, Pickerschoner, Schaffkarten, Schlägerschoner, Schlichtkämme, Spinnkannen, Spinnringe, Spulenscheiben und -köpfe, Transportkästen und -wagen, Webschützenbelag, Zahnrädchen für u. a. Bandwebstühle.

**Als Isolierstoff** In der Elektrotechnik: Einführungstüllen, Fourniere für Klappen-schränke und Telefonsche, Isolierleisten, Klemmnippeleinlagen, Kon-trollerwalzen, Leuchtstabhülsen, Nutenkeile, Schaltergriffe, Schienen-zwischenlagen, Schleifkontakte, Steckerscheiben, Stellmuttern, Stöpselhefte, Traversen, Verschlusskappen.

**S o n s t i g e** Platten, Ecken und Leisten für Kofferindustrie, Karteikarten, Lackfiber für Mützenschirme, Möbeluntersetzer, Papierkörbe, Sprechtrichter und zur Verwendung für Devotionalien.

---

Kostenlose Beratung durch unsere langjährigen Fachleute und Vertreter

## V Vulkanfiber Marke Dynos

ist lieferbar in den Farben grau, rot und schwarz, für Koffierzwecke auch in lederähnlichen Farben:

- 1 **in Platten** Materialschichtung gleichlaufend zur Plattenoberfläche. Plattenstärke von 0,1 bis 50 mm. Ausmaße je nach Stärke zwischen 100 und 130 cm Breite und zwischen 140 und 200 cm Länge schwankend. Für Dichtungszwecke liefern wir auch eine lederartige Qualität in 2 Ausführungen: flexibel und flexibel extra. Auch hier Angabe des Verwendungszweckes erwünscht, um die richtige Qualität liefern zu können.
- 2 **als Leatheroid** einer besonders hochwertigen Qualität für Isolierzwecke in Rollen und Platten, in den Stärken 0,1 bis 5 mm. Bei Lieferung in Platten Ausmaße wie vorstehend unter 1; Rollen sind lieferbar bis zur Stärke 0,6 mm und in einer Breite von etwa 1200 mm. Eine Originalrolle wiegt etwa 50 kg.
- 3 **in Rundstäben** garantiert unverleimt, aus Platten gedreht; Materialschichtung somit in Längsrichtung des Stabes. Stärke 2 bis 50 mm, Länge je nach Durchmesser von 500 bis 2000 mm schwankend.
- 4 **in Röhren** Schichtung des Materials kreisförmig um die Röhrenachse. Innendurchmesser 3 bis ca. 60 mm. Wandstärke je nach Wunsch und Durchmesser 0,75 bis 7 mm. Fabrikationslänge schwankend nach Größe von 600 bis 1000 mm.
- 5 **in Formstücken aller Art**, Kofferecken und -leisten, Spinnkannen, Transportgefäßen.

## VI Errechnung des Gewichts von Vulkanfiber

Das Kilogewicht einer Platte ergibt sich aus der Multiplikation: Plattenausmaß in qm mal Plattenstärke in mm mal spezif. Gewicht. Als Faustregel genügt: Stärke in mm mal drei; für Platten über 30 mm: Stärke mal zwei. Für Errechnung des Metergewichts von Rundstäben gilt als Anhalt: Durchmesser in mm mit sich selbst multipliziert = gr per lfm; z. B. 1 m Rundstab 15 mm  $\varnothing$  = rund 225 gr. Das Metergewicht von Röhren wird ermittelt nach der Formel  $(d + T) \times T \times 0,44 = \text{kg per 100 m}$  wobei d den Innendurchmesser und T die Wandstärke bedeutet. Eine andere Formel lautet:  $(a + b) \times (b - a) \times 1,1 = \text{kg per 100 m}$ , wobei a den Innen- und b den Außendurchmesser bedeutet.

**Alleiniger Herstellungsort der Vulkanfiber  
Marke „DYNOS“ Werk Troisdorf Bez. Köln**

## **VII** Formstücke aus Vulkanfiber

Unsere Werkstätten in Troisdorf liefern alle Arten von Vulkanfiber-Werkstücken in jeder gewünschten Ausführung, auch nach Angabe oder Zeichnung des Bestellers. Jahrzehntelange Erfahrung in Herstellung und Verarbeitung von Vulkanfiber, hochwertige Spezialmaschinen und neuzeitlichste Betriebseinrichtungen sichern sachgemäße und schnellste Erledigung jedes Formstückauftrages. Ein Stamm ausgesuchter langjähriger Facharbeiter bürgt für erstklassige Arbeit. Berechnung erfolgt in jedem Fall billigst; für Spezialartikel bestehen Sonderpreislisten. Entwürfe, Kostenvoranschläge und Musteranfertigungen liefern wir bereitwilligst.



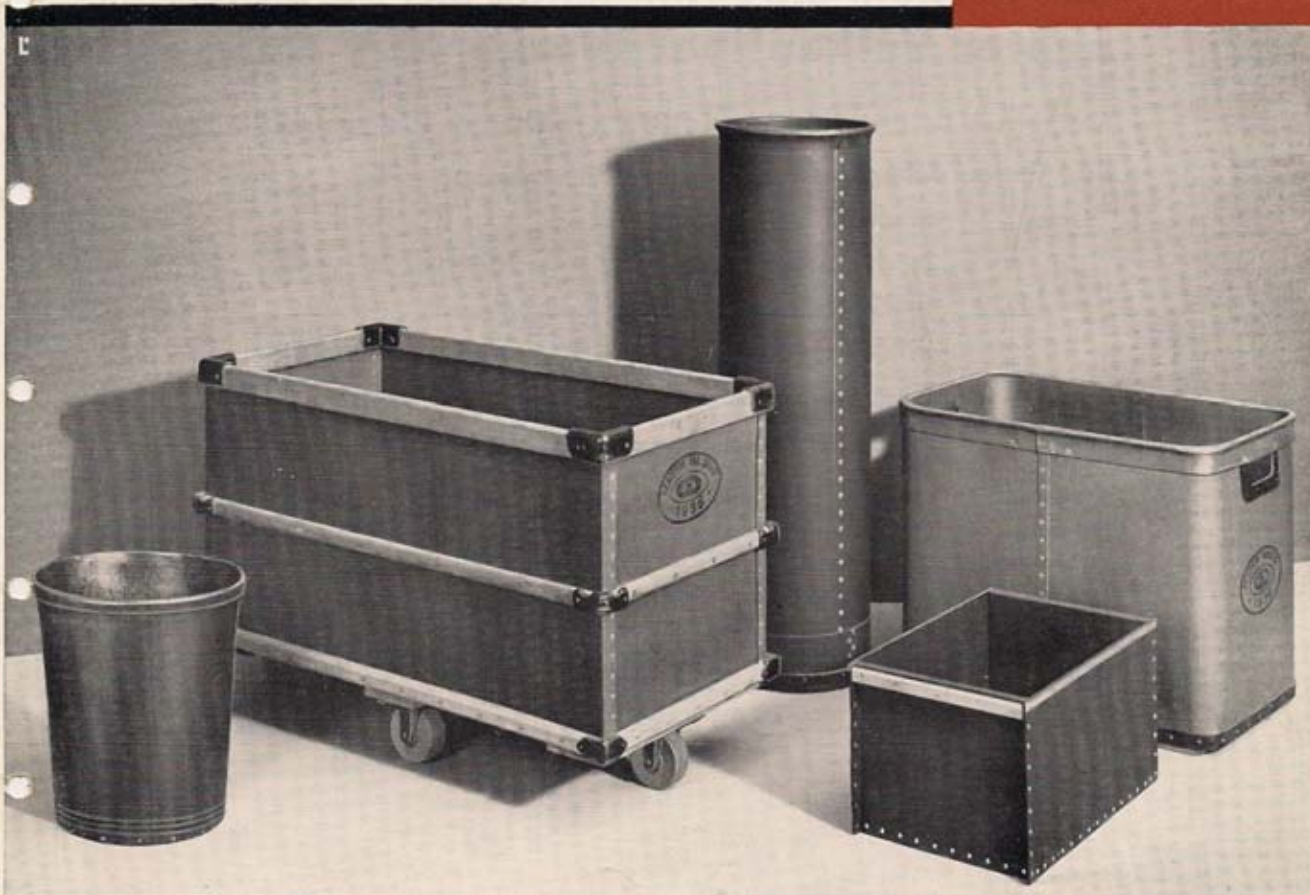


TRANSPORTGEFÄSSE

M A R K E

aus echter Vulkanfiber

DYNOS



V E N D I T O R

GESELLSCHAFT M·B·H·TROISDORF BEZ. KÖLN

KUNSTSTOFF-VERKAUFS-  
ABTEILUNG VULKANFIBER

**Das ideale Beförderungsmittel für trockene  
Güter aller Art ist: der Kasten, der Korb,  
der Wagen, die Spinnkane aus garantiert  
echter Vulkanfiber Marke • D Y N O S •**

**Sie sind leicht im Gewicht • standfest • unverwüsthch  
und finden daher besonders gern Verwendung:**

- in der Textilindustrie,
- in der Schuhindustrie,
- in Zigarren- und Zigarettenfabriken,
- in der chemischen und pharmazeutischen Industrie,
- in der papierverarbeitenden Industrie — überhaupt  
in jedem gewerblichen Betriebe.

Ausführung in jeder Form und Größe, je nach Wunsch und Beanspruchung. Herstellung  
in unseren Werkstätten sachgemäß, preiswert, kurzfristig. • Senden Sie Ihre Anfrage  
unter Abgabe der lichten Maße, der benötigten Mengen, sowie des Verwendungszweckes ein. Auf Wunsch ausführliche Druckschriften über Spinnkannen und Kästen.

**V E N D I T O R**

Kunststoff-Verkaufsgesellschaft m. b. H. Abteilung Vulkanfiber • Troisdorf Bez. Köln

104124

**FÜR BÜROS  
BEHÖRDEN  
ANSTALTEN**



**Perginorb**  
aus echter  
**Vulkanfiber**

**unverwüstlich  
stabil  
preiswert**

**in zweckentsprechender Form**

R. Kupke

## Was wird von einem guten Papierkorb verlangt!

Er muß in Form und Aussehen gefällig sein, er darf nicht brechen, reißen, splintern oder rosten, er muß – mit einem Wort – unverwüsthlich sein und jeden Stoß vertragen können, er muß dicht halten und – preiswert sein.

## Alle diese Eigenschaften hat der Papierkorb aus Vulkanfiber.

Er ist solide genietet, der obere Rand ist umgebogen und mit einer geschweißten Draht-einlage versehen, wodurch eine außergewöhnliche Stabilität erreicht wird. Der Boden des Korbes besteht ebenfalls aus Vulkanfiber.



### Standardausführung

in konischer Form

Höhe . . . . . 36 cm  
oberer Durchmesser 30 „  
unterer „ 25 „

**RM. 4.80 das Stück**

In hell- und dunkelbraun  
sofort ab Lager lieferbar.

Der Preis gilt ab Werk,  
ausschließlich Verpackung.

---

**VENDOR Kunststoff-Verkaufsgesellschaft m. b. H.**

Abt.: Vulkanfiber

**Troisdorf (Bez. Köln)**

10474



**DER  
UNZERBRECHLICHE  
TEPPICH  
SCHONER**

**AUS**

**VULKANFIBER**



Flache Form glatt



Tiefe Form glatt

## PREISE:

### Flache Form, glatt

Nettogewicht  
per 1000 Stück per 1000 Stück  
unverbindlich

50 mm äußeren  $\varnothing$  ca. 7 mm hoch ca. 44 mm lichte Weite RM 90.— ca. 8 kg

60 " "  $\varnothing$  " 7 " " " 54 " " " " 120.— " 13 "

### Tiefe Form, glatt

45 mm äußeren  $\varnothing$  ca. 12 mm hoch ca. 30 mm lichte Weite RM 150.— ca. 11 kg

55 " "  $\varnothing$  " 12 " " " 40 " " " " 180.— " 14 "

65 " "  $\varnothing$  " 12 " " " 50 " " " " 210.— " 20 "

75 " "  $\varnothing$  " 12 " " ca. 59-60 " " " " 300.— " 30 "

**RABATT:** je nach Menge auf Anfrage

Die Preise gelten ab Werk Troisdorf ausschließlich Verpackung, bei Barzahlung innerhalb 30 Tagen mit 2 % Skonto oder innerhalb 60 Tagen netto ohne Abzug.

# V E N D I T O R

Kunststoff-Verkaufsgesellschaft m. b. H., Troisdorf (Bez. Köln)

A B T.: V U L K A N F I B E R