Troisdorfer Kunststoffe, Verkaufsprogramm 1959

Troisdorfer Kunststoffe

Verkaufsprogramm

Troisdorfer Kunststoffe

Mit dieser Druckschrift
wird ein Überblick
über das
umfangreiche Lieferprogramm
der Troisdorfer Kunststoffe
gegeben.
Die einzelnen Erzeugnisse
können in diesem Rahmen
nur kurz charakterisiert werden.
Eine ausführliche Behandlung
der verschiedenen Fabrikate
ist in Spezialprospekten,
enthalten. In allen Fragen
der Anwendungstechnik
gibt der Technische Dienst
Auskunft und Anleitung.

Dynamit-Actien-Gesellschaft
vormals Alfred Nobel & Co.
Abt. Kunststoff-Verkauf
Troisdorf / Köln

Die meisten Namen unserer Produkte sind eingetragene Warenzeichen

Abteilung I

Gruppe a

Formteile aus Troisdorfer Kunststoffen im Preß-, Spritzpreß- und Spritzgußverfahren für sämtliche Einsatzgebiete, insbesondere Artikel technisch schwieriger Art von mittleren bis größten Abmessungen.

Gruppe b

Airex — PVC-Schaumstoff mit geschlossenen Poren in harter und weicher Ausführung. Bade-, Boden- und Campingmatten sowie Bau- und Isoliermaterial

Airex — Kleiderfolie PVC. Schaumstoff mit völlig geschlossener Zellstruktur als wärmendes Zwischenfutter für Bekleidung.

Abteilung II

Gruppe a

Dynos — Vulkanfiber
Rollenware und Platten für elektr. und techn. Zwecke, Kofferplatten, Stäbe, Rohre; Formteile, Spinnkannen, Transportbehälter, Papierkörbe

Dynopas — Spezialverleimte Vulkanfiber in Platten und Stäben

Trofil — monofile Fäden aus Niederdruckpolyäthylen, Polypropylen

Gruppe b

Schichtpreßstoffe (aus geschichteten Bahnen organischer Stoffe mit duroplastischer Kunstharzbindung):

Trolitax — Technisches Hartpapier nach DIN 7735 und Sondertypen
Dytron — Hartgewebe FF, F, G nach DIN 7735 in Blöcken und Platten
Ultrapas S — Schalttafelmaterial
Ultrapas M — gravierfähiges Mehrschicht-Schildermaterial
Lignofol — Preßschichtholz in verschiedenen Ausführungen, u. a. für Elektrotechnik

Edelkunstharze:

Trolon — Blöcke, Platten, Stäbe, Rohre, Profile, Gießlinge
Tropal — Stäbe, Gießlinge

Halbzeug aus:

Trolit V (Polyvinylchlorid) — Stäbe, Rohre, Profile
Trolitul (Polystyrol) — Stäbe, Platten
Trogamid — Stäbe und Rohre, Platten
— spanabhebend bearbeitete Formstücke aller Art

Abteilung III

Gruppe a

Celluloid, Cellon — Tafeln, Mehrschichtmaterial, Fäden, Rundstäbe, Rohre, Rollen

Trosifol — Polyvinylbutyral-Folie für Verbundglas, wie z. B. Sicherheitsglas für Autoscheiben, Bauzwecke und dergleichen

Gruppe b

Lackrohstoffe:
Collodiumwollen — für alle technischen Zwecke, z. B. Lacke, Kleber, Filme, Kunstleder, Celluloid, in üblichen Viskositäten und Anfeuchtungen

Lackwalzmassen
Lackkunstharze

Abteilung IV

Gruppe a

Preßmassen:

Trolitan — Typisierte Phenolharzpreßmassen und Sondermassen
Pollopas — Typisierte Carbamidharzpreßmassen
Ultrapas — Typisierte Melaminharzpreßmassen
Mipolam — Polyvinylchloridpreßmassen
Schallplattenmassen aus Vinylmischpolymerisaten in Granulat- und Biskuit-Form

Gruppe b

Technische Harze:

Kunstharze auf Phenol-, Kresol-, Harnstoff-, Melamin-Formaldehyd-Basis als Bindemittel für die Herstellung von Preßmassen, Schichtpreßstoffen, Brems- und Kupplungsbelägen, Schleifmitteln, Gießereisanden, Glas- und Mineralfasermatten, Kohleformkörpern, Holzwerkstoffen usw.
Imprägnierharze
Phenol-Gießharze (auch schäumbar)
Harze für technische Sonderzwecke

Abteilung V

Gruppe a

Spritzgußmassen:

Trolitul — Polystyrol nach DIN 7741, schlagfeste Polystyrol-Sondermassen
Trolit — Acetylcellulose und Aethylcellulose mit Weichmacher
Mipolam — Polyvinylchlorid mit und ohne Weichmacher
Trolen — Polyäthylen

Gruppe b

Strangpreßmassen:

Mipolam — Polyvinylchlorid mit Weichmacher in Granulatform. Massen zur Isolation von Kabeln und Leitungen, zur Herstellung von Profilen und Schläuchen und zur Weiterverarbeitung zu Hohlkörpern im Blasverfahren (Puppen, Tuben, Flaschen usw.). Weichmacherfreie Granulate für Hartprofile wie Rollladen, Kabelschellen, Kabelkästen, Luftpumpengehäuse usw.

Abteilung VI

Gruppe a	Astralon	— Polyvinylchlorid bzw. PVC-Mischpolymerisat, Tafeln, Mehrschichtmaterial, Stäbe, Rohre; insbesondere für Skalen, Zeichen- und Meßgeräte, Rechenschieber, Reklameartikel, Beleuchtungskörper; tiefziehbare Spezialqualität z. B. für Kühlschrank-Innenbehälter, Türbomben, Kfz-Kennzeichenschilder usw.
	Astralit	— Polyvinylchlorid bzw. PVC-Mischpolymerisat in Rollen
	Astraglas	— weiche, schmiegsame, glashelle, polierte Tafeln aus Polyvinylchlorid für Cabriorückwandscheiben, Zeltfenster usw.
	Astradur	— Tafeln aus hochschlagfestem Polyvinylchlorid für alle Einsatzgebiete hochbeanspruchter Teile. Für Tiefziehzwecke geeignet
	Trolitul ST	— schlagfeste Polystyroltafeln für Tiefziehzwecke, z. B. Reklameartikel, Kühlschrankindustrie usw.
	Tronal	— hochschlagfeste Polystyroltafeln für Tiefziehzwecke
Gruppe b	Astralon	— maßbeständige Zeichenfolie für kartografische Zwecke, Montage- und Kopierarbeiten Klischeematerial für Buchdruck und Rotation

Abteilung VII

Gruppe a	Trovidur	— Polyvinylchlorid weichmacherfrei, Folien, Platten, Blöcke, Rohre und Rohrzubehör (auch armiert), Stäbe, Hohlstäbe, Profile, Schweißdraht, für die chemische und verwandte Industrie
	Trovidur HS	— Polyvinylchlorid schlagfest, Tafeln, Folien, Blöcke, Rohre
	Trolen H	— Niederdruck-Polyäthylen (Hartpolyäthylen), Tafeln, Folien, Blöcke, Rohre, Schweißdraht
	Trolen 200	— Hochdruck-Polyäthylen (Weichpolyäthylen), Rohre
	Trolen P	— Polypropylen, in Form von Platten
	PC-Kleber	— Polyvinylchlorid nachchloriert mit Lösungsmitteln
Gruppe b	Mipolam	— Polyvinylchlorid mit Weichmacher in verschiedenen Weichheitseinstellungen und Qualitäten, Folien, Bahnen und Tafeln für technische Zwecke, z. B. für Dichtungen, Auskleidungen und Prallschutz; säurebeständige Schläuche; Profile für technische Zwecke auf Anfrage in Sonderfertigung.
	Trolen 200, 175, 150	— Hochdruckpolyäthylen (Weichpolyäthylen) in verschiedenen Weichheitseinstellungen (verschnitten mit Polyisobutylen), Grobfolien, Tafeln und Schweißdraht.

Abteilung VIII

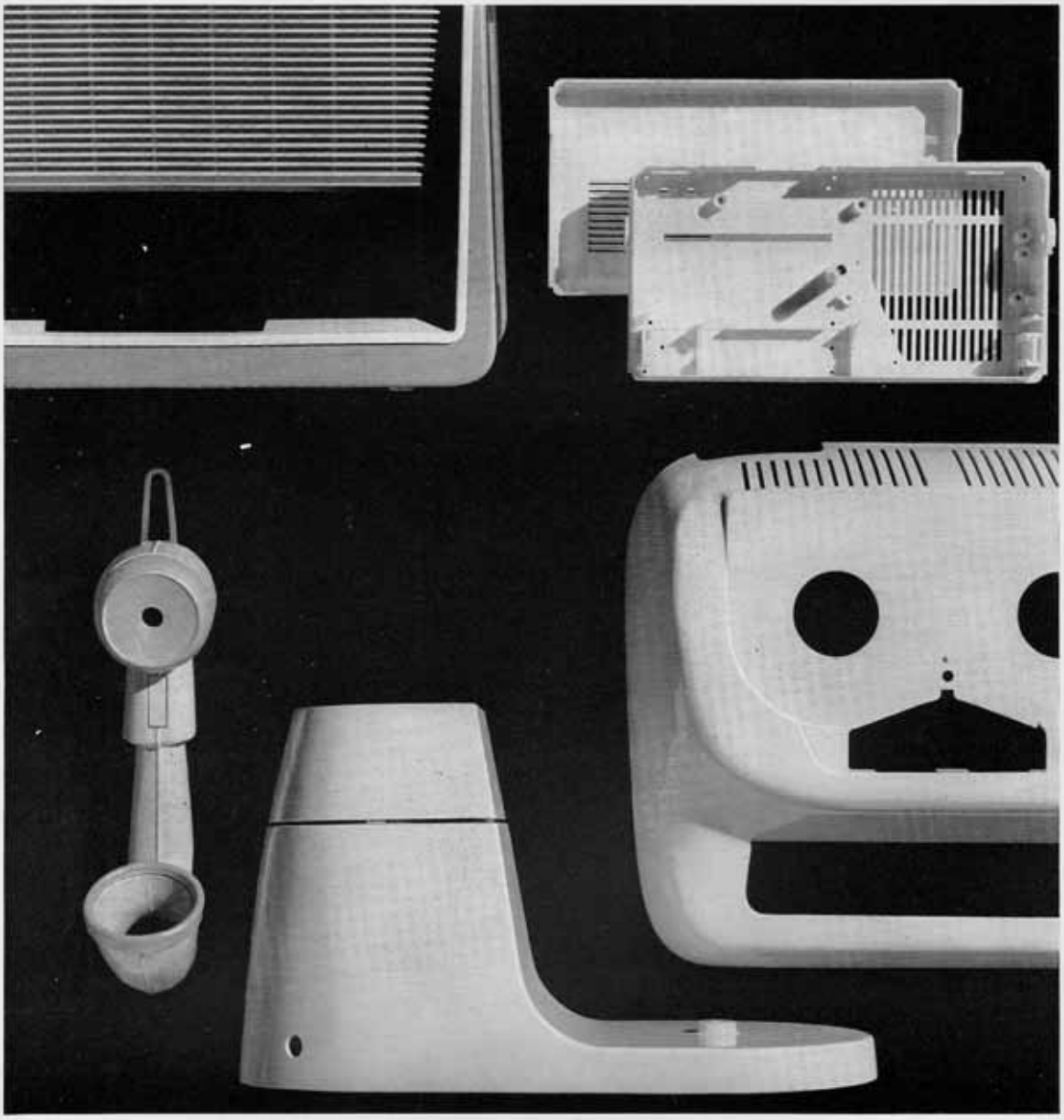
Gruppe a	Mipolam	— Folien, glatt, geprägt, bedruckt und hochglanzpoliert für Mode- und Gebrauchsartikel, Regen- und Schutzbekleidung, Spielwaren- und Camping-Artikel, Flachpolsterungen, Täschnerwaren, Bürobedarfs- und Werbeartikel
	Mipolette	— Folien, glatt, geprägt und bedruckt für Dekorationen und Tischbelag
	Mipofix	— Selbstklebefolie, glatt, geprägt und bedruckt
	Mipolam	— Bänder, für modische und technische Zwecke
	Librafol	— Einbandstoff aus Weich-PVC-Folie papierkaschiert
	Libradur	— Hart-PVC-Folie als Versteifungsmaterial für Mappen und Bucheinbände
Gruppe b	Trolen	— Feinfolienschläuche und -bahnen vor allem für Verpackungen auf Basis Polyäthylen
	Trovitherm	— Hart-PVC-Folien der Typen G und UG für Verpackungen, auch eingefärbt und geprägt
	Trovilon	— Korrosionshindernde Verbundfolie für Verpackungen, besonders für Überseetransporte
	Mipolam	— Spezialfolie für Pneupack-Verpackungskissen
	Trolen Mipolam	— Folien für Gartenbau und Bautenschutz

Abteilung IX

Gruppe a	Ultrapas Trolonit	— Schichtpreßstoffplatten zum Bekleiden von Arbeitsflächen und Möbelfronten in hellen und dunklen Unifarben, Dekors und Holzmaserdessins
	Liwapas	— Selbsttragende Schichtpreßstoffplatte für Wandverkleidungen im Karosserie-, Waggon- und Schiffsbau
	Mipolam	— Tischbelag
	Mipolam	— Tisch- und Türumleimerprofile
	Mipolam	— Wandbelag
Gruppe b	Tronex	— Polyester-Wellbahnen für Bedachungszwecke, Balkonverkleidungen, Trennwände usw.
	Mipolam	— Handlaufprofile

Abteilung X

Gruppe a	Mipolam	— Bodenbelag in 2 mm und 3 mm Stärke in uni und marmorierten Farben — Bodenbelag, elektrisch leitfähig, in 3 mm Stärke in Farbe schwarz — Riffelbelag in 4 mm Stärke in verschiedener Riffelung für Waggon-, Karosserie- und Schiffsbau sowie für Straßenmarkierungen — Schweißdraht
Gruppe b		— Bauprofile: Treppenkanten, Sockelleisten und sonstige, sowie Spezialprofile für den ingenieurmäßigen Bau — Elastic-Fensterprofile



Abteilung I a

Erzeugnis	Einsatzgebiet
Formteile aus Troisdorfer Kunststoffen im Preß-, Spritzpreß- und Spritzgußverfahren für sämtliche Einsatzgebiete, insbesondere Artikel technisch schwieriger Art von mittleren bis größten Abmessungen.	Rundfunk- und Fernsehtechnik Kühlschrankbau und andere Haushaltgeräte Elektrotechnik und allgemeiner Industriebedarf Büromaschinen und -geräte Fernmeldetechnik

Abteilung Ib

Erzeugnis	Basis	Lieferform	Farben	besondere Eigenschaften	Einsatzgebiet
Airex- Schaumstoff	Weich-PVC mit geschlossenen Poren	Bade-, Boden- und Camping-Matten, Abmessungen von ca. 44 x 65 cm bis ca. 100 x 200 cm mit und ohne Profil	5 Farben, geflammt (gelb-schwarz elfenbein-schwarz grün-schwarz blau-schwarz rot-schwarz)	keine Wasseraufnahme, luft- und wasserdicht, isolierend, abwaschbar, vollkommener Schutz gegen Bodenkälte und Feuchtigkeit, hygienisch, geringes spez. Gewicht, gute Rückfederung, da geschlossene, luftgefüllte Zellen, alterungs- und witterungsbeständig	Wohnung, Hotel, Krankenhaus, Camping, Büro, Ladenlokal, Auto, Wassersport, überall dort, wo es darauf ankommt, sich gegen Kälte und Feuchtigkeit zu schützen
		Turnmatten, Abmessung ca. 95 x 190 cm, Stärken: ca. 13 bis 15 mm ca. 8 bis 10 mm ca. 30 bis 32 mm Gewicht ca. 3 kg, 4 kg und 7 kg, beidseitig profiliert, einseitig aufkaschierte Verstärkungs-folie	hellgrün	Elastizität, Weichheit, Gleitsicherheit. Airex ist abwaschbar, daher leicht zu reinigen und auch im Freien verwendbar. Geringes Gewicht. für Bodenturnen, Geräteturnen und Gymnastik	für Bodenturnen, Geräteturnen und Gymnastik
		Schießmatten, Abmessung ca. 95 x 190 cm, ca. 8 bis 10 mm stark, beidseitig profiliert, beidseitig aufkaschierte Verstärkungs-folie	hellgrün	wie oben, aber auch sicherer Halt, kein Rutschen der Ellenbogen, bessere Auflage, ideale Polsterung, keine Ermüdung	Schießstände
		technische Platten und Blöcke, Abmessungen von ca. 90 x 180 cm bis ca. 115 x 230 cm, Stärke 3 bis 160 mm, spez. Gewicht ca. 0,05 bis 0,125	ocker	bei Belastung flexibel und nachgiebig, stoßdämpfend und Pufferwirkung, hochwertiges Isoliermaterial gegen Feuchtigkeit und Kälte, völlig wasserundurchlässig, schwimmfähig, gutes Auftriebsvermögen, raumbeständig, weitgehend beständig gegen Chemikalien, Licht, Wetter und Kälte, schwer entflammbar	Hoch- und Tiefbau, Seerettungsgeräte, Isolierungen aller Art gegen Kälte und Feuchtigkeit, stoßsichere Verpackungen, Dichtungen Pufferung gegen starke Schläge, Isolierungswickelbänder
Airex- Kleiderfolie	Weich-PVC mit geschlossenen luft-gefüllten Zellen	ca. 60-m-Rollen 1,10 m breit, 2,5 mm dick	ocker	wärmende Isolierung, luft- und wasserundurchlässig, starker Auftrieb im Wasser	Zwischenfutter für Wetter-schutzbekleidung, Auftriebsmaterial für Schwimm-körper, -westen, Rettungsringe, Stoßdämpfer für Sturzhelme etc.

Abteilung I b

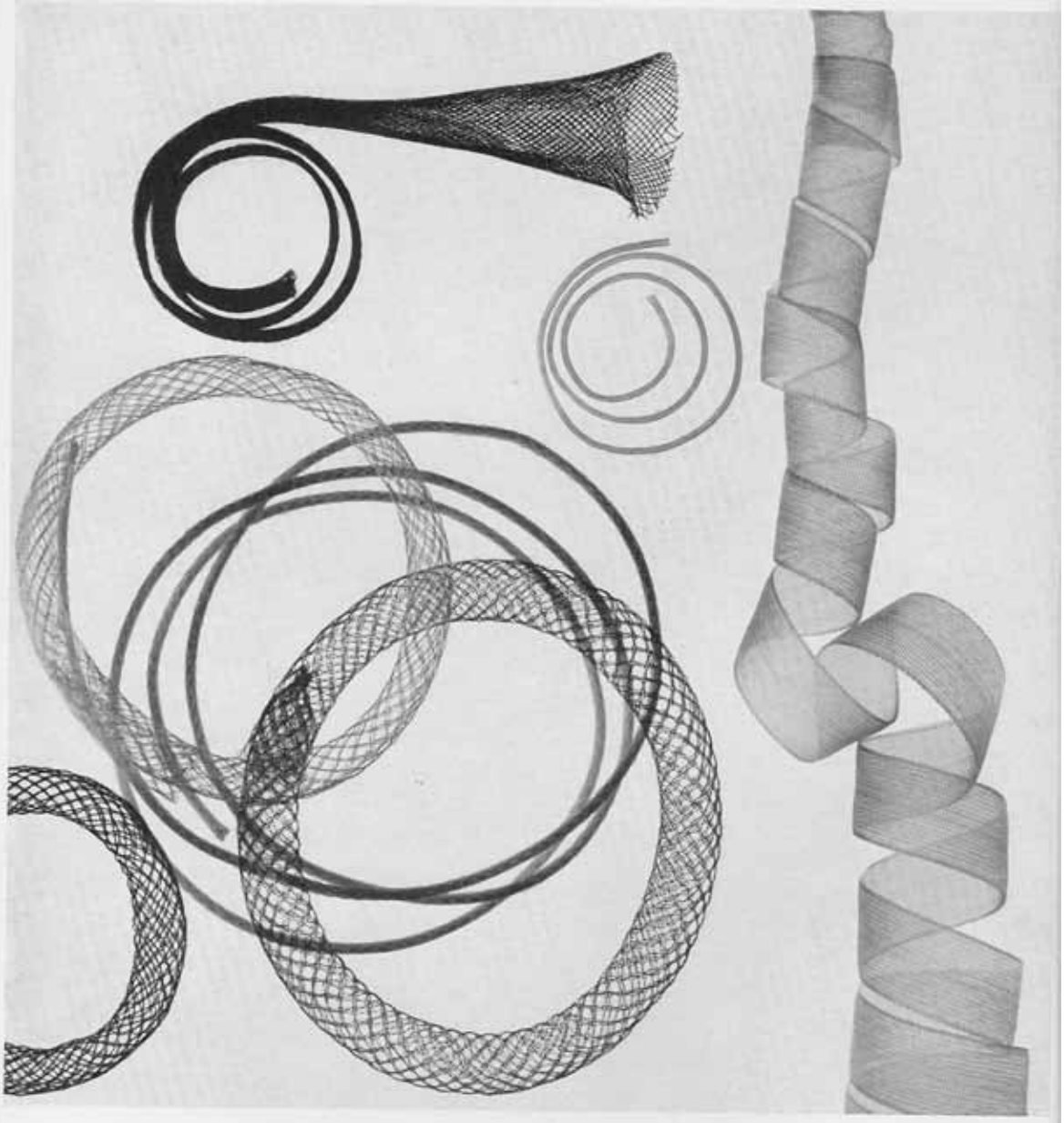
Erzeugnis	Basis	Lieferform	Farbe	besondere Eigenschaften	Einsatzgebiet
Airex- Schaumstoff	Hart-PVC mit geschlossenen Poren	technische Platten und Blöcke, Abmessungen von ca. 90 x 180 cm bis 115 x 230 cm, Stärke 3 bis 170 mm, spez. Gewicht ca. 0,045 bis 0,09	ocker	besonders fest und zäh, biegefähig bis 180°, völlig vibrationsfest, hohe Druckfestigkeit, hochwertige Isolierfähigkeit, keine Wasseraufnahme, wasserdampfundurchlässig, wetter- und lichtbeständig, kältefest, alterungsbeständig, schwer entflammbar, weitgehend chemikalienbeständig, tiefziehfähig	Isolationen gegen Kälte und Feuchtigkeit, Zwischenschicht für Sandwichkonstruktionen, Pufferung gegen starke Schläge, Schwimmer in Wasser und Öl (Seerettungsgeräte), Beplankung von Kühlräumen und Fahrzeugen als tragendes Element und Wärme- und Kälteisolator, auch transportable Thermosgefäße, Isolierungswickelbänder Fahrzeugbau
Schäume in Vorbereitung	Weich-PVC mit offenen Poren Phenolharz-Hartschaum	Platten und Blöcke		luftdurchlässig, saugfähig, elastisch hohe Temperaturbeständigkeit, alterungsbeständig, weitgehend chemikalienbeständig	Polsterungen, Schalldämmung, Verpackungen Hoch- und Tiefbau, Schalldämmung

Abteilung IIa

Erzeugnis	Fabrikations-maße und -gewichte	Stärken mm	Farben	Gefüge, Schichtung, Oberfläche	besondere Eigenschaften	Einsatzgebiet
Vulkanfiber „Dynos" Rollenware Isolierqualität (Leatheroid, Fish-Paper)	1000-1300 mm breit, Rollen-gewicht ca. 50-100 kg	0,1-1,-	rot, schwarz, grau	Faserverlauf in Material-längs-richtung	besonders hochwertige Qualität für Isolierzwecke	Elektroindustrie
Techn. Qualität für andere Einsatzgebiete			rot, schwarz, grau, weiß		hohe Druck- und Zugfestig-keit, sehr abriebfest	Filmblendband, Spiralen, Stockschirmfutterale, Schablonen usw.
Schleif-scheiben-Fiber		0,4-0,8	einfarbig doppelfarbig			flexible Schleifscheiben
Kofferqualität	ca. 1300 mm breit, Rollen-gewicht ca. 50 kg	0,2-0,6 lederbraun, schwarz				zum Furnieren von Koffern, für Besatz und Ecken
Platten mech.-elektr. Qualität, hart	ca. 1000 bis 1300 mm breit, Plattenlänge ca. 1400 bis 2000 mm	ab 0.7 aufwärts	rot, schwarz, grau		je nach Verwendungs-zweck mecha-nische oder elektrische Qualitäten, Messerschalen	Maschinenbau, Elektroindustrie, Metallwarenindustrie, Armaturen, Automobilbau, Spielwaren, Manschetten, Dichtungsringe und -scheiben
flexible Qualität	wie vor	wie vor	rot			Dichtungsringe und -manschetten für Maschinen, Pumpen, Schiffsarmaturen
Kofferplatten	ca. 1300 bis 1400 x 2000 mm	1,0-1,2 1,2-1,3 1,4-1,6 und stärker	unlackiert, ein- und zweifarbig lackiert	glatt, fein- und grobgenarbt	leicht, zäh, biege- und ziehfähig	zur Herstellung von Koffern und ähnlichen Behältern z. B. Filmtransportkästen
Spinnkannen-platten	ca. 1100 x 3000 ca. 1100 x 4000 ca. 1100 x 6000 mm	1,25 1,5 1,75 2,-	rot grau schwarz braun	kalandriert	besonders glatte Ober-fläche, stoßfest zäh und dauerhaft	Textilindustrie

Abteilung IIa

Erzeugnis	Fabrikations-maße und -gewichte	Stärken mm	Farben	Gefüge, Schichtung, Oberfläche	besondere Eigenschaften	Einsatzgebiet
Mützenschirm-platten	ca. 1300 x 2000	1,0, 1,2 + 1,5	rot, schwarz unlackiert	glatt oder eins. Karonarbe	besonders glatte Ober-fläche	Hut- und Mützenfabriken
Platten spezialweiß	mm ca. 1300 bis 1400 x 2000 mm	1,0-2,5	spezialweiß		stanz- und prägefähig, koch- und bügelfest	Wäscheknöpfe aller Art, Catgutspulen usw.
Webschützen-platten	ca. 1300 x 2000 mm	2,0-2,6	rot		bes. zäh und abriebfest	Webschützenbelag, Schlägerlatten
Vulkanfiber für Tiefzieh-zwecke	ca. 1300 x 2000 mm	1,0-3,0	rot, schwarz, grau		bes. ziehfähig	Schutzhelme aller Art, Schweißerschutzschilde und -hauben

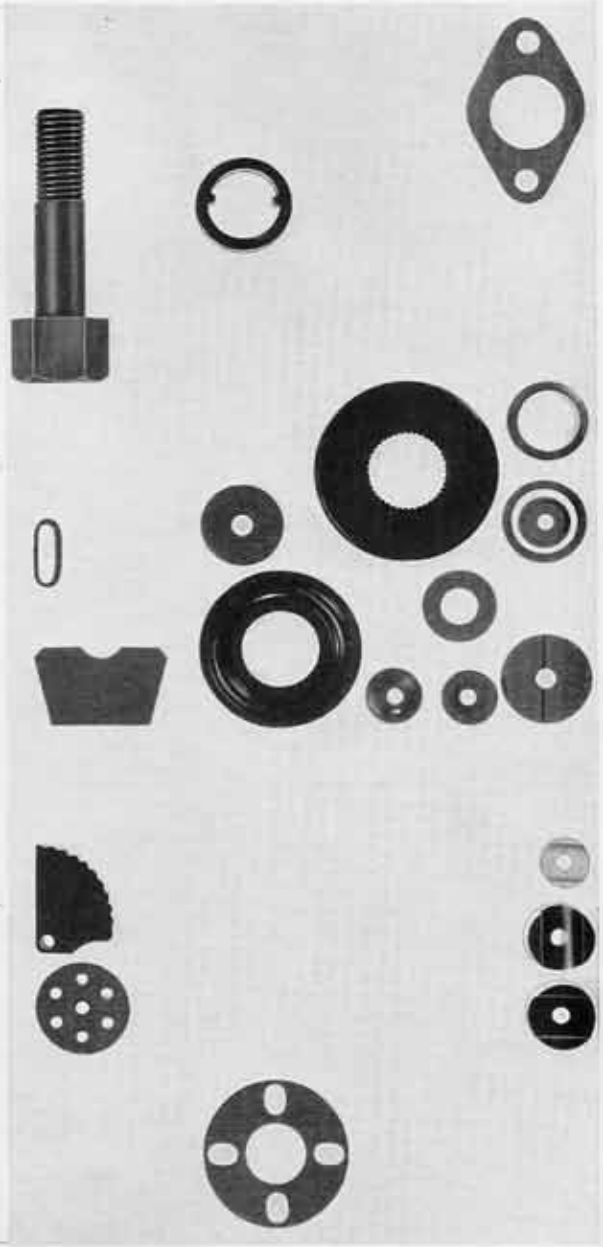


Abteilung IIa

Erzeugnis	Fabrikations-maße und -gewichte	Stärken mm	Farben	Gefüge, Schichtung, Oberfläche	besondere Eigenschaften	Einsatzgebiet
Vulkanfiber „Dynos" Rundstäbe, unverleimt	je nach Stärke 0,5-2 m lang	2-20 mm ⌀ ab 15 mm auch unter Dynopas	rot, schwarz, grau	aus Platten gedrehte Schichtung in Stablängs-richtung	gute mechanische Festigkeit	Bolzen, Stöpsel, Griffe, Knebel, Schrauben, Gewindeteile usw.
Rohre	Innen-⌀ 4-90 mm, Wandstärke 1-10 mm, 600-1000 mm lang			im Wickel-verfahren hergestellt, Schichtung kreisförmig um die Rohrachse		Hülsen, Griffe, Pinselringe, Rohrpostbuchsen usw.
Dynopas Platten	ca. 1000 x 1000 mm	15-100 mm	rot	dünne Vulkan-fiberlagen mit Harzbindung	besonders hohe Festigkeit, wasserfest, sehr gute Isolations-eigenschaften	Elektroindustrie und technische Zwecke
Rundstäbe	ca. 1000 mm	ab 15 mm ⌀ aufwärts				

Abteilung IIa

Erzeugnis	Einsatzgebiet
Vulkanfiber „Dynos" Formstücke, gedreht, gefräst, gebohrt, gestanzt, geschnitten, gesägt, gezogen	Spulenscheiben, Fadenlaufrollen, Ladesohlen in Webstühlen, Spinnringe, Spindeln, Nockenscheiben, Unterlegscheibenringe, Dichtungsringe, Kettenführungen, Kupplungsbolzen, Bremsklötze, Lager, Federunterlagen, Seilrollen, Seilführungen, Manschetten, Pumpenklappen, Kolbenringe, Isolierteile, Stöpselhülsen, Riemenverbinderstäbe, Laufschienen usw. für die: Textilindustrie, Automobilindustrie, optische Industrie, Fotoindustrie, Elektroindustrie, Spielwarenindustrie, Nahrungsmittelindustrie für den: Apparatebau, Maschinenbau, Bergbau, Schiffsbau
Spinnkannen, Transportwagen, Transportkästen	für die Textilindustrie
Wagen, Tonnen, Kästen und Schalen zum Transport und zur Lagerhaltung	für alle Industriezweige, insbesondere Textilindustrie, Schuhindustrie, Nahrungsmittelindustrie, Kleineisenwarenindustrie
Papierkörbe, Abfallkübel	für alle Industriezweige und für das Gaststätten- und Hotelgewerbe, für Behörden, Messen usw.
Trofil monofile Fäden aus Niederdruckpolyäthylen und Polypropylen 0,15 - 1,5 mm ⌀ gedeckt und durchsichtig runde und Profilfäden feuchtigkeitsunempfindlich, unverrottbar, leicht	Seile, Dekorationsgewebe (Heizungsverkleidung), Fliegendrahtgewebe, Netze, Gurte, Sieb- und Filtergewebe, Bespannungen für Sitzmöbel, Liegen und Krankentragen

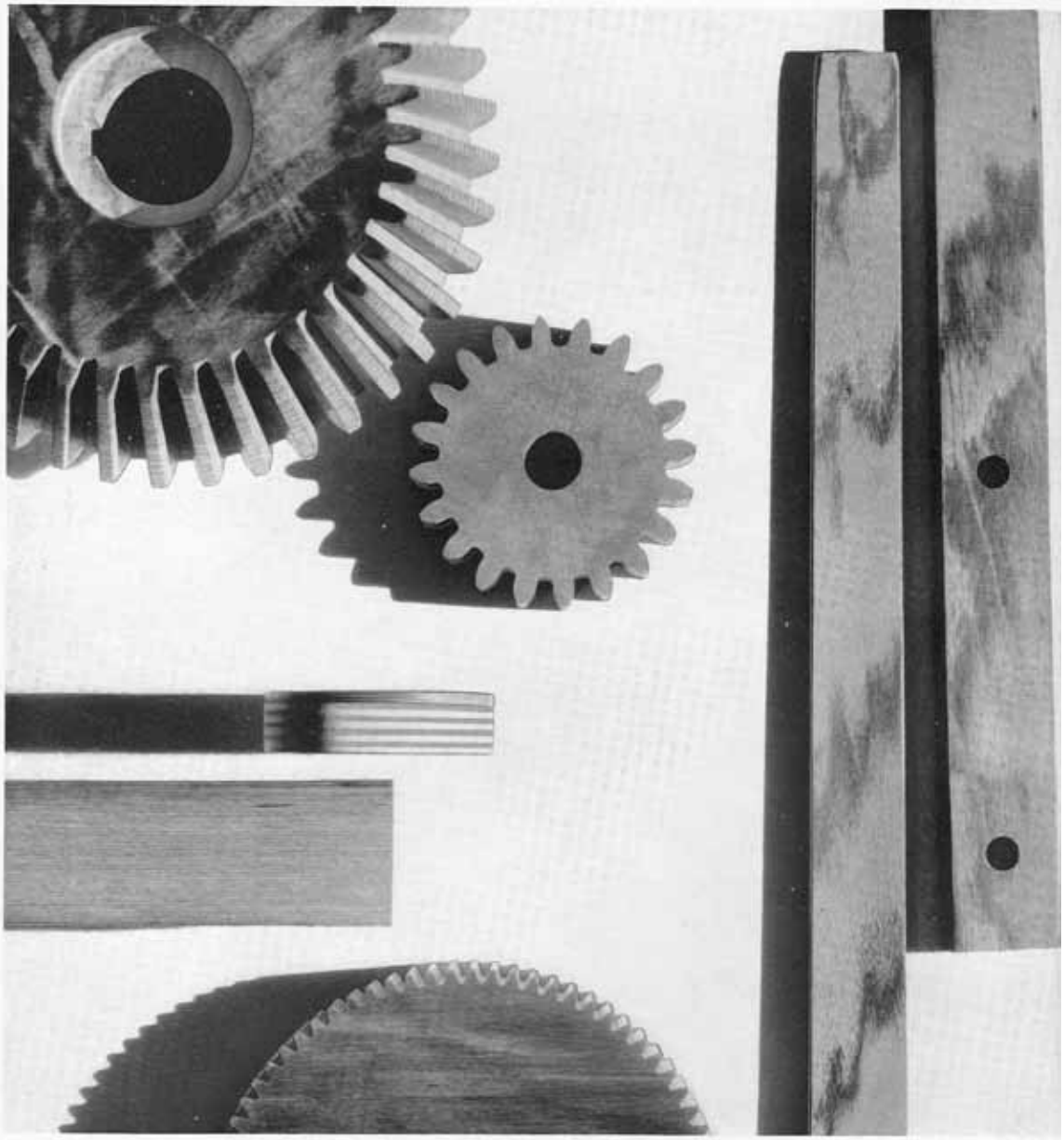


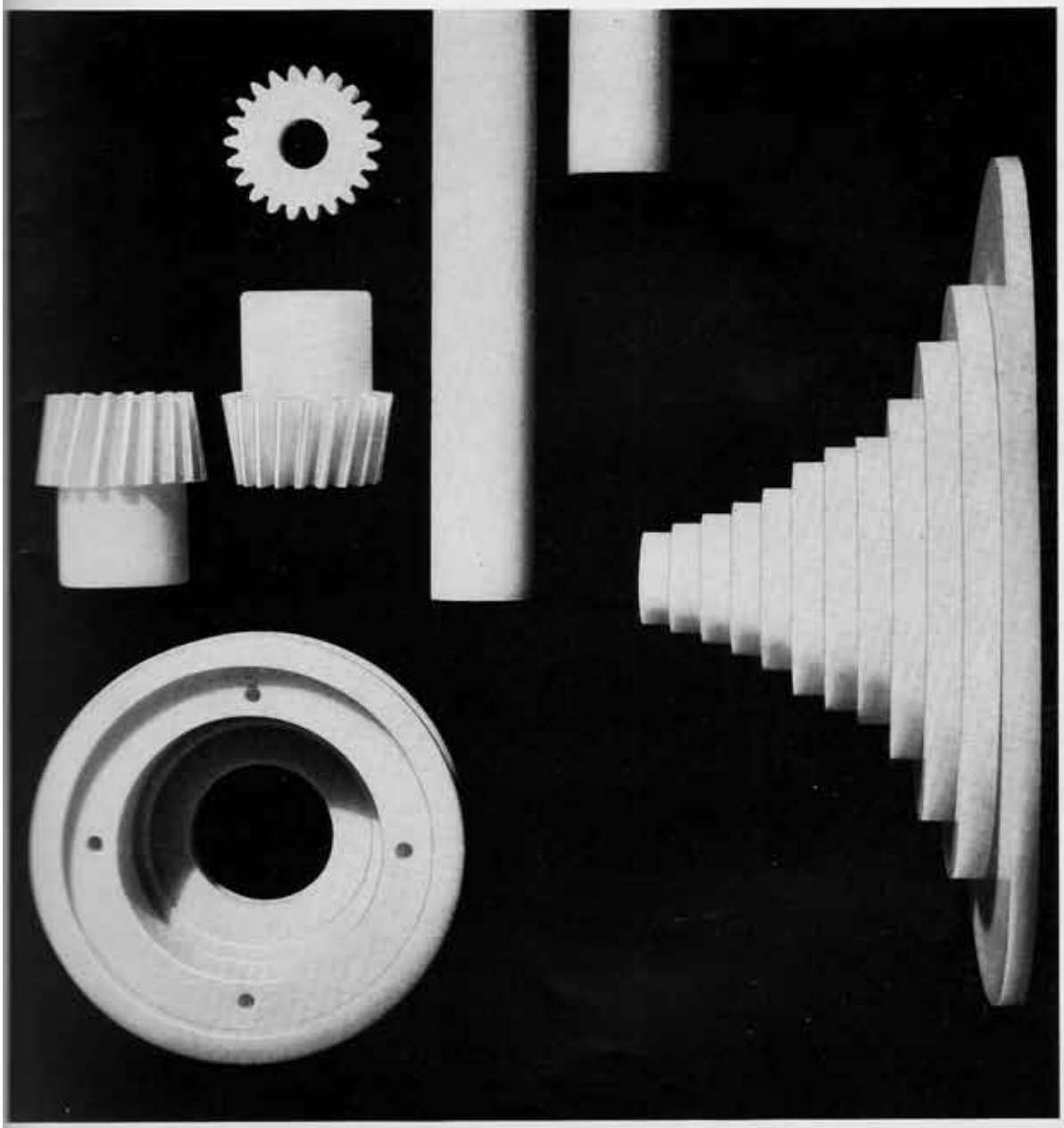
Abteilung IIb

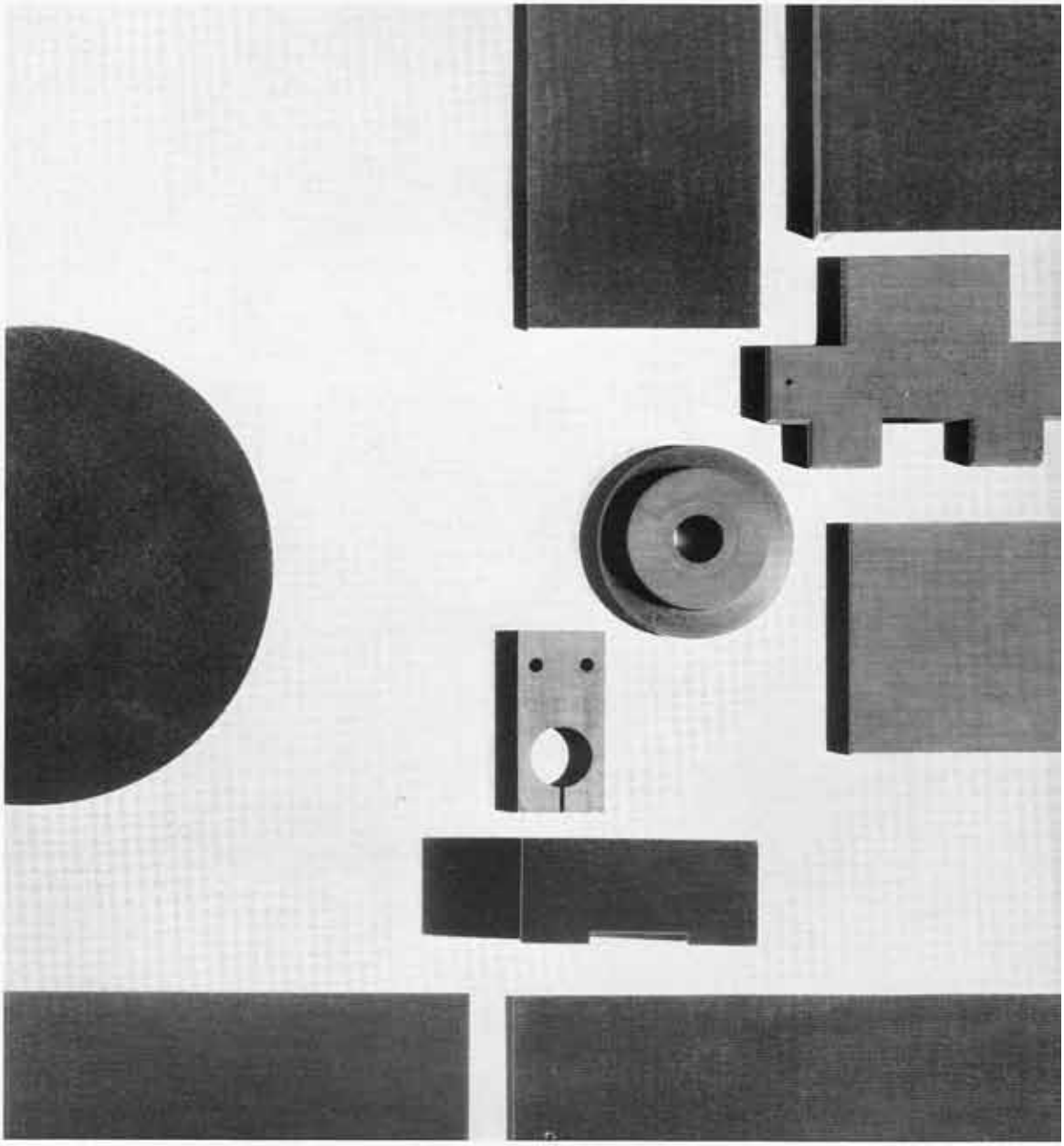
Erzeugnis	Basis	Abmessungen für alle Klassen Formate ca. mm	Stärke nach DIN in mm	Oberflächen-beschaffenheit	besondere Eigenschaften	Einsatzgebiet
Trolitax Hartpapier Typ 2061 Kl. II	Phenol-Kresol-Harze + Natron-Kraftpapier	1450 x 650 3000 x 1000 1500 x 1000 2440 x 1220 1220 x 1220 2100 x 1100 2000 x 1000 1050 x 1100 1000 x 1000 1050 x 550 und Teilformate	0,1-50 1 -15 1 -15 1 -50 1 -50 0,5-50 1 -50 0,5-50 1 -50 0,5-50	preßblank strichmatt oder poliert, naturbraun, schwarz oder mit Holzmaser-deckbogen	stanzbar, in Stärken bis zu 1 mm gut kalt stanzbar und auf der Schlagschere kalt zu schneiden, geeignet für Massenartikel (Stanzteile), bei denen elektrische Anforderungen nicht gestellt werden; in Stärken bis zu 2,5 mm nach kurzzeitiger Vorwärmung stanzbar	Stanzteile und Plattenformate für konstruktiven Aufbau im Apparate-, Instrumenten-, Radioapparate-, Maschinen- und Fahrzeugbau
Typ 2061.5 Kl. I	Kraftpapier mit höherem Harzgehalt		0,3-50	preßblank strichmatt oder poliert, naturbraun	verbesserte elektrische Durchschlagsfestigkeit	Transformatorenbau, Hochspannungsschalterbau
Typ 2061.6 Kl. III	Kraftpapier mit noch höherem Harzgehalt		0,2-50	preßblank strichmatt oder poliert, naturbraun	Telefonbauqualität, geringere Feuchtigkeitsaufnahme als Typ 2061 und 2061.5, geringere Stanzbarkeit als Typ 2061.5, höhere elektrische Isolationswerte als DIN-Typen 2061 und 2061.5	Fernmeldetechnik, Telefonapparatebau, Wählerbau, Radio- und Fernsehapparatebau
Typ 2062.8 Kl. IV	Baumwoll-Spezialpapiere mit sehr hohem Harzgehalt		0,2-50	poliert, strichmatt, gelb	harzreichste Hartpapierqualität, geringste Feuchtigkeitsaufnahme aus der Luft, daher höchste Isolationseigenschaften	elektrische Meßgeräte, Fernmelde-, Radio- und Fernsehgeräte, bei denen die Erhaltung höchster Isolationswerte, auch bei schwankender Luftfeuchtigkeit, gefordert wird.
Typ 2062.8 Kl. IV mit einseitiger und zweiseitiger Kupferfolienauflage	wie vor	500 x 1000 550 x 1050 1100 x 1050	1-2	handelsüblich	entspricht in allen Punkten den bekannten Materialvorschriften für kupferkaschiertes Hartpapier	gedruckte Schaltungen

Abteilung IIb

Erzeugnis	Basis	Abmessungen Formate ca. mm	Stärke nach DIN in mm	Oberflächenbeschaffenheit	besondere Eigenschaften	Einsatzgebiet
Ultrapas S Hartpapier	Phenol-/ Kresol-/ Melaminharze + Natron-zellstoff + Zellstoff-sonder-qualitäten	1450 x 650 1000 x 1000 2000 x 1000 2440 x 1220 und Teilformate	2-30	seidenmatt oder poliert, weiß, elfenbein, grau, grün	gute Kriech-stromfestigkeit der Oberfläche	Schalttafelbau, Isolationsteile, bei denen farbige Oberflächen verlangt werden
Ultrapas M (Mehrschicht-platte)	Melaminharz + Zellstoff-sonder-qualitäten	725 x 650 1450 x 650	Plattenstärken: 1 mm, 1,5 mm und 2 mm 1,5 mm u. 2 mm 2 mm 2 mm 2 mm 2 mm 1,5 mm u. 2 mm 2 mm 2 mm 2 mm	Farbkombinationen: schwarz/weiß/schwarz, weiß/schwarz/weiß, schwarz/elfenbein/schwarz, elfenbein/schwarz/elfenbein, rot/weiß/rot, weiß/rot/weiß, schwarz/weiß/rot-transp. gelb/schwarz/gelb, grün/weiß/grün, blau/weiß/blau	gravierfähiges Material mit großer Ober-flächenhärte, dünne Deck-schichten, wasser- und witterungsfest, gute chemische Beständigkeit	Schilder aller Art für Maschinen- und Elektro-industrie, Waggon- und Fahrzeugbau, Post- und Bahn-behörden, chemische Betriebe

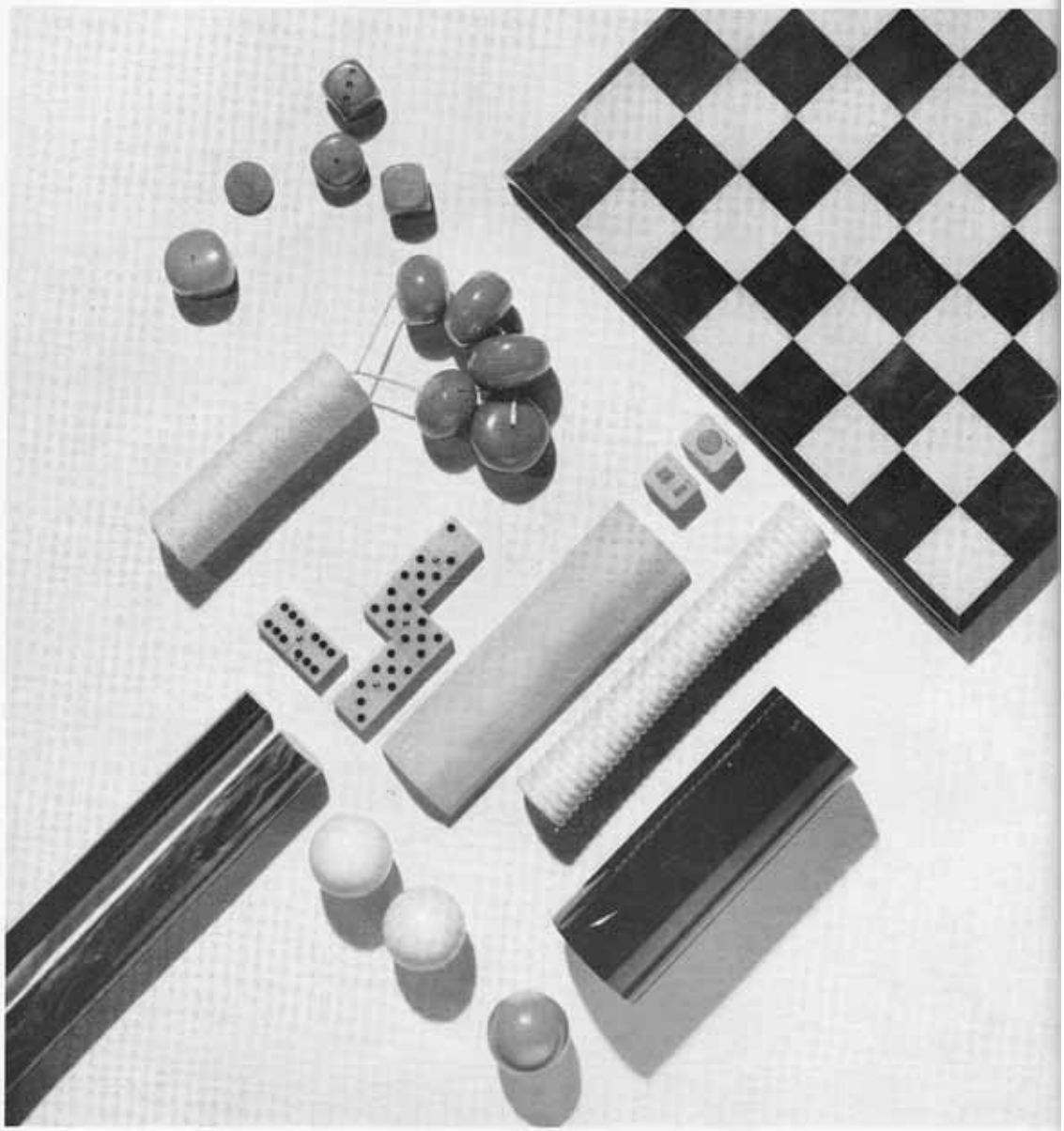






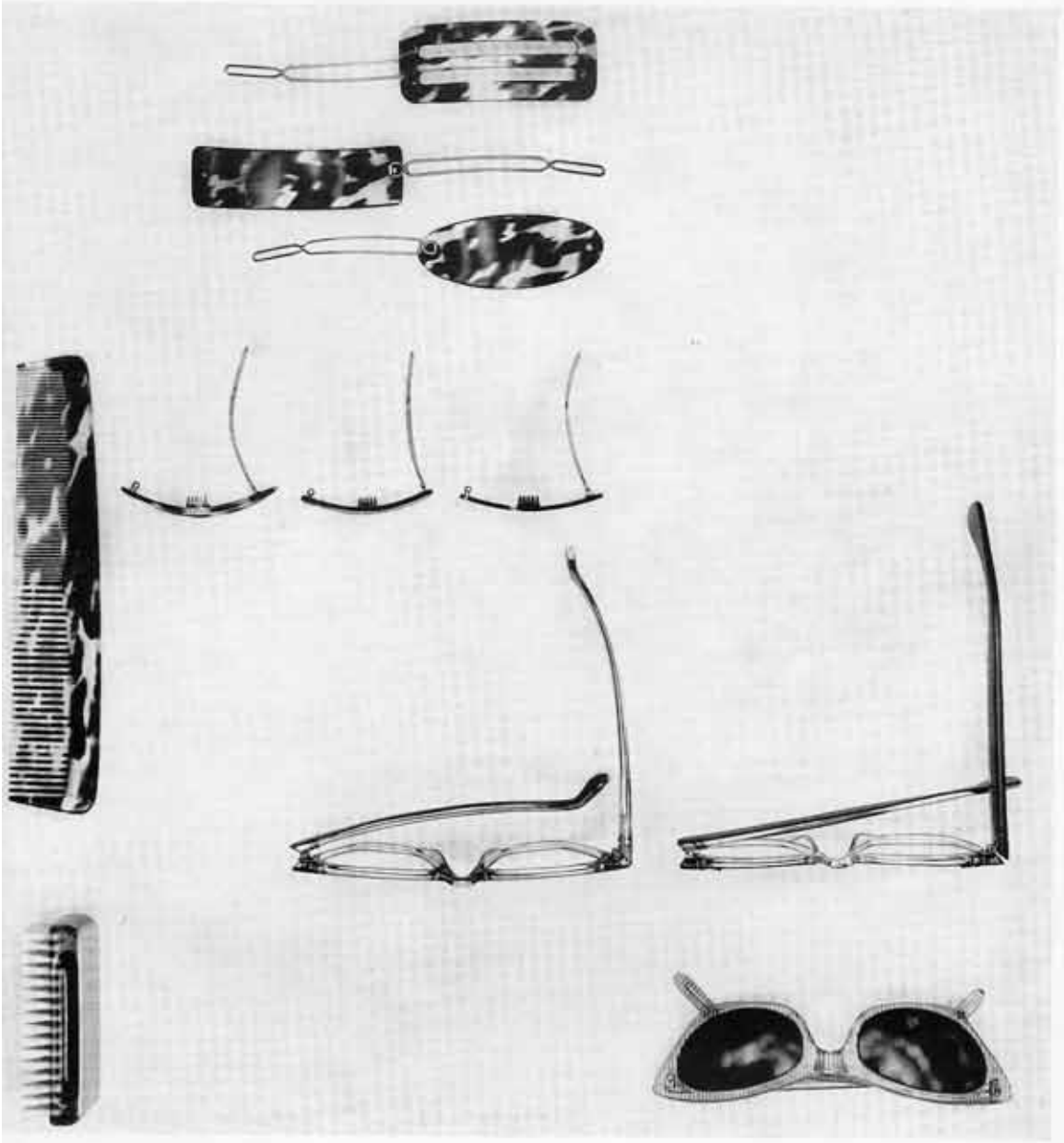
Abteilung II b

Erzeugnis	Basis	Abmessungen Formate ca. mm	Stärke in mm	Oberflächen-beschaffenheit	besondere Eigenschaften	Einsatzgebiet
Dytron Hartgewebe	Phenol-Kresol-Harze				hervorragende mechanische Festigkeit, günstige elektrische Werte, beständig gegen organische Lösungsmittel, Säuren und Laugen	Lagerschalen und -buchsen, Zahnräder, Reibscheiben, Reibringe, Druck- und Laufrollen, Kugellagerkäfige, Bau- und Bohrvorrichtungen, Spulenscheiben, Webschützenbekleidung und Maschinenelemente aller Art
Typ „FF" 2083 / DIN 7735	+ Baumwoll-Feinstgewebe	1450 x 650	0,2- 10	preßblank, naturbraun		
Typ „F" 2082 / DIN 7735	+ Baumwoll-Feingewebe	1450 x 650 3000 x 1000 2000 x 1000 1000 x 1000	0,5-200 1 - 15 1 -200 1 -200			
Typ „G" 2081 / DIN 7735	+ Baumwoll-grobgewebe		3 -300			
Lignofol Preßlagenholz nach DIN 7707 Klasse A: Typen L, R u. W Klasse B: Typen M, S u. V	Phenol-Kresol-Harze und Spezialharze + Buchenfurniere	1000 x 1000 1400 x 1000 evt. auch Sonderformate auf Anfrage	6-180	preßblank naturbraun	spez. Gewicht 1,1-1,4, gute Bearbeitbarkeit, geringe Wärmeleitfähigkeit; verschleißfest, wetterfest, splitterfest, korrosionsbeständig	Schlaglatten, Laufflächen bei Webschützen, Spulenscheiben, Keilriemenscheiben, Zieh- und Drückwerkzeuge, Maschinenteile; Schienenlaschen; allgemein im Vorrichtungsbau
Klasse C Typ Z	wie vor,	Platten ca. 0,9 bis 1 qm groß	10-100		gute Biegefestigkeit, geräuschdämpfend, abriebfest	Zahnräder, die nicht in Öl oder Wasser laufen; Lagerschalen, Kupplungen, Friktionsscheiben
Sondertypen: E u. ET WE	wie vor jedoch mit sehr hohem Spezialharzgehalt				hoher Harzgehalt, kochfest	für Elektrotechnik und Transformatorenbau, für Messerhefte usw.
Tregamid B und R (auch mit Molykote)	Polyamide	Rundstäbe und Rohre Platten	4-290 ⌀ 2-100 mm	weiß-opak ungefärbt (mit Molykote mattschwarz)	große chem. Widerstandsfähigkeit, hohe mech. Festigkeit, niedriger Reibungskoeffizient, verschleißfest, termitenfest, hohe Wärmebeständigkeit, höchste Geräuschdämpfung, gute spanabhebende Bearbeitungsmöglichkeit	Zahnräder, Lager, Dichtungen, viele Maschinenteile in Elektrotechnik, Feinmechanik, Kamerabau, Textilindustrie; vor allem da einzusetzen, wo eine Schmierung nicht möglich ist



Abteilung IIb

Erzeugnis	Basis	Lieferform	Farben	Charakterisierung	Einsatzgebiet
Trolon-Schichtstoffharz A	Phenol-Formaldehyd-Harz	Blöcke, Platten, Stäbe, Rohre, Profile, Gießlinge, Schichtmaterial	einfarbig und gewolkte Farben in reichhaltiger Abstufung	nicht feuergefährlich, unhygroskopisch, widerstandsfähig gegen Wasser und verdünnte Säuren, sehr reichhaltige Farbskala, gute Bearbeitungsmöglichkeit durch Sägen, Drehen, Bohren, Fräsen, Hobeln, Gewindeschneiden, Biegen, Schleifen, Polieren, Prägen, Kleben, Trolon C insbesondere außerordentliche Klarheit und Brillanz der Farben	Besteckhefte, Möbelbeschläge, Baubeschläge, Griffe und Griffknöpfe für technische Zwecke, Schirmgriffe, Mahjongsteine, Schachfiguren, Zigarettenspitzen, Pfeifenmundstücke, Knöpfe, Schmuckgegenstände aller Art; Schreibutensilien, wie Briefständer, Löscher, Füllhalterständer, Schnitzereien aller Art
C			klare und gedeckte Farben, einfarbig und gewolkt, auch Perlmutterimitationen		
Jet 57			einfarbig gedeckt	bessere Wärmefestigkeit und höhere Säurebeständigkeit als Qualität A, gute Schrumpffestigkeit	Modellmaterial für Kopierfräsen, Lagerbuchsen und Transportrollen für Säurebäder
Trogal	Polyester-Harz	Stäbe, Platten, Profile	weiß, elfenbein, Perlmutterimitationen	lichtbeständig, geringe Schrumpfung, sehr gute mechanische Festigkeit, gute Bearbeitungsmöglichkeit (wie Trolon), keine Rißbildung	allgemein wie Trolon, insbesondere dort, wo Lichtbeständigkeit verlangt wird
WP 1527	Polyester-Harz	Platten	klar	elastisches Material, speziell modifiziert für spannungsoptische Untersuchungen	Spannungsoptik
Trolit V	Polyvinylchlorid	Stäbe, Rohre, Profile, in Längen bis 5 m, Außen⌀ bis 50 mm	schwarz und alle gedeckten bunten Farben	gute spanabhebende Bearbeitungsmöglichkeit, schwer entflammbar	Isolierknöpfe und -griffe für die Elektroindustrie, Griffstücke für Lampen und Heizkörper, Pendeltürgriffe in glatter, gerieffter und profilierter Ausführung
Trolitul III VI	Polystyrol, füllstofffrei	Platten, Stäbe	farblos transparent,	völlig unhygroskopisch, hervorragende elektrische Eigenschaftswerte, geringster elektrischer Verlustfaktor, beständig gegen viele Chemikalien, gute spanabhebende Bearbeitungsmöglichkeit, Trolitul VI insbesondere höhere Wärmebeständigkeit und bessere Bearbeitungsmöglichkeit	Hochfrequenztechnik, Senderbau, Fernsehtechnik, Hochspannungsinstallationen
Wipolam Überzugsrohre	Polyvinylchlorid	glatte, gewellte und gekehlte Rohre, Rohrlänge ca. 4 m	in verschiedenen bunten Farben, auch gold und silber	korrosionsfest, griffig, gute Verarbeitungsmöglichkeit durch Aufziehen auf Metallrohre nach vorheriger Erwärmung	Baubeschlagindustrie, zum Überziehen von Halte- und Griffstangen



Abteilung III a

Erzeugnis	Basis	Lieferform	Oberflächen-beschaffenheit	Farben	Einsatzgebiet
Celluloid Cellon	Cellulosenitrat, Kampfer Celluloseacetat mit Weichmacher (schwer entflammbar)	Tafeln: 0,125-15 mm stark. ca. 1270 x 510 mm 1400 x 600 mm 1600 x 800 mm Mehrschicht-material	unpoliert, poliert, mattiert, Längsschliff, geprägt in verschiedenen Dessins, Tafeln mit verschieden-artigen Oberflächen	glasklar, alle durchsichtigen, durchscheinenden und gedeckten Farben, insbesondere zahlreiche Phantasiemusterungen, wie Marmor, Alabaster, Achat, Schildpatt, Havanna, Perlmutter usw.	Brillenfassungen, Kämme, Zeichengeräte, Puppen, Zahn- und Handwaschbürsten, Knöpfe, Schnallen, Karteisichtstreifen, Füllhalter, Motorradschutzschilde, Tischtennisbälle, Besteckhefte, Haarschmuck, Toilettenartikel, Spielsachen, Türschoner, Verpackungen aller Art Cellon für die Mehrzahl der erwähnten Verwendungszwecke, besonders auch für Lampenschirme, Verbundsicherheitsglas, Zeltefenster, Autoplanen-Scheiben
		Fäden in großen Längen auf Rollen gewickelt: ⌀ 1,5-3 mm		einfarbig, weiß, schwarz, transparent	
		Rundstäbe: ⌀ 3-30 mm	unpoliert, auch geschliffen	in allen Farben udn Machungen	
		Rohre: ⌀ außen 2-100 mm	unpoliert, auch kalibriert	transparent, weiß, bunt, schwarz	
		Rollen: 20 bis 600 mm breit	unpoliert	transparent-farblos und farbig, bunt gedeckt, schwarz	
Trosiflex		Rollen ab 0,38 mm Stärke in ca. 130 bis 135 cm Breite sowie darin teilbare Breiten in Rollen von ca. 250 m Länge	matt	farblos und farbig sowie milchglasfarben	Verbundglas (Sicherheitsglas, Bauglas)

Abteilung IIIb

Erzeugnis	Einsatzgebiet
Collodiumwollen, esterlöslich hochviskose Typen HP 25 000 HP 5000 HP 3000	insbesondere Lacke, die einen hauchdünnen, kaum erkennbaren, sehr elastischen, widerstandsfähigen und nicht verfärbenden Überzug ergeben sollen, wie Silberzapone, Egalisier- und Schutzlacke für feinnarbige Ledersorten und Spaltleder-lackierung, Lederklebstoffe und -kitte, Aether-Alkohol-Collodien für pharmazeutische Zwecke
mittelviskose Typen HP 1200 HP 800 HP 600 HP 350 HP 180	Spritz-, Tauch- und Streichzapone, hochelastische, zähe und wetterbeständige farblose Überzugslacke für alle möglichen Gebrauchsgegenstände aus Metall, Holz oder Kunststoffen, wasserdichtmachen von Leder, Geweben, Papier und Cellulosefolien
niedrigviskose Typen HP 50	Außenanstriche, Karosserielacke, Polier- und Schwabbellacke, Holzlacke, Nitrospachtel
HP 35	Kombinationslacke, Autolacke, Waggonlacke und andere Außenlacke
HP 25	Kombinationslacke, Möbelpolituren, Mattinen, Isolierlacke
HP 15 HP 10	Verwendung für Öl/Harz/Nitrocellulosekombinationen
Collodiumwollen, alkohollöslich niedrigviskose Typen NP 35 NP 25	Kombinationslacke, Polituren, geruchschwache Lacke mit hohem Körpergehalt bei denkbar niedrigster Viskosität
Lackkunstharze	für besondere technische Anwendungen

Abteilung IV a

Phenoplastpreßmassen	Füllstoff	Farben	Einsatzgebiet
Trolitan Typ 11	Gesteinsmehl	natur, elektrobraun, schwarz	stark feuchtigkeitsbeanspruchte Teile, auch solche, die dauernd unter der Erde liegen (Kabelmuffen), wärmebeanspruchte Teile, wie z. B. Gerätestecker und Lampenfassungen
Typ 12	kurzfaseriger Asbest	natur, elektrobraun, schwarz	
Typ 31 Reihe 1400 1500 1600 1700	Holzmehl	je nach Reihe: natur, kaffeebraun, mahagoni, hellrot, schwarz, ziegelrot, hellgrün, birke gemasert, mittelgrün, holzmaser hell, nußbaum, elektrobraun, schwarz rot, mahagoni geflammt	vielseitigst, von kleinen Massenteilen, wie Verschraubungen, Schalterkappen und Knöpfen, bis zum größten Rundfunkgehäuse
Typ 31,5	Holzmehl	elektrobraun, schwarz	elektrisch hochbeanspruchte Teile, z. B. Autoelektrikteile, Klemmplatten für Fernmeldetechnik
Typ 31,9	Holzmehl	elektrobraun, schwarz, rot	Teile, die praktisch geruch- und geschmackfrei sein und kein Ammoniak abgeben sollen, z. B. Verschraubungen für Getränke- und Nahrungsmittelbehälter
Typ 32	Holzmehl	elektrobraun, schwarz	Teile, die keine korrodierenden Stoffe wie Ammoniak und Essigsäure bei Feuchtigkeitseinwirkung abgeben sollen (für Verwendung in den Tropen)
Typ 51	Zellstoffflocken	natur, elektrobraun, schwarz	Teile, die eine höhere Stoßfestigkeit aufweisen sollen, Teile mit größeren Metalleinbettungen
Typ 57	Papierbahnen	natur, braun, schwarz	für Teile mit besonders hohen Festigkeitsansprüchen aber einfacher Gestaltung
Typ 71	kleine Gewebeschnitzel	natur, braun, schwarz	wie Typ 51
Typ 74	größere Gewebeschnitzel	natur, braun, schwarz	mechanisch hochbeanspruchte Teile, besonders für Lagerzwecke
Typ 77	Gewebebahnen	natur	Lagerwerkstoff, sonst wie Typ 57
Typ 83	Holzmehl mit Gewebefaser	elektrobraun, schwarz	wie Typ 51
Trolitan-Super	Phenolharz ohne Füllstoffe	natur, orange, rot, schwarz, schildpatt	sterilisierbare medizinische Geräteteile, Konstruktionsteile für die chemische Industrie, insbesondere Kunstseidenfabrikation, Kfz-Schlußleuchten und -Blinker

Abteilung IVa

Aminoplastpreßmassen	Basis und Füllstoff	Farben	Einsatzgebiet
Pollopas			
Normal und Super Typ 132.5	Carbamidharz Zellstoff	transparent, reinweiß sowie helle und dunkle Farben	Haushaltartikel, sanitäre Teile mit höchster Oberflächengüte
Universal Typ 132.5	Carbamidharz Zellstoff	gedeckte Farben weiß/elfenbein	Massenfertigung von Elektroteilen in gleichen Werkzeugen wie für Typ 31
Universal KW Typ 131	Carbamidharz Holzmehl	gedeckt, gelb, hellgrün, hellblau, rot, braun, schwarz, orange, hellrot, mittelblau	Verschraubungen in lichtbeständigen Farben
Ultrapas			
HMZ Typ 131	Melamin-Harnstoffharz Zellstoff	gedeckt in kalkweiß, elfenbein, andere Farben in Sonderfertigung	wie Pollopas Normal, jedoch fü erhöhte Beanspruchung
MZ Typ 152	Melaminharz Zellstoff	weiß und andersfarbig, bevorzugt in transparenten pastellfarbigen Tönungen	wie vorher, besonders geeignet für Eß- und Trinkgeschirr in Krankenhäusern und Kantinen
MH Typ 150	Melaminharz Holzmehl	steatitfarben, elektrobraun	Träger spannungsführender Teile (Sockel, Klemmen), kriechstromfester als Typ 31
MA Typ 156	Melaminharz Asbestfaser	grau, natur	wie Ultrapas MH, jedoch mit höherer Glutfestigkeit
MT Typ 154	Melaminharz Textilschnitzel	grau und schwarz	wie Ultrapas MH, jedoch mit höherer mechanischer Festigkei
PVC-Preßmassen			
Ultrapas MAH Typ 157	Melaminharz Asbestfaser Holzmehl	natur, elektrobraun, schwarz	wie Ultrapas MA, jedoch geringere Glutfestigkeit
Ultrapas MPZ	Melamin-Phenolharz Cellulose	gedeckt, weiß und helle Farben	unterschiedliche Querschnitte und Metall-Einbettunge
Hartmipolam	Polyvinylchlorid oder Mischpolymerisate	Farben der Reihe gelb-rot	säure- und alkalifeste Preßteile für die chemische Industrie
Schallplattenmassen	Mischpolymerisat	schwarz	Langspielplatten

bteilung IVb

Technische Harze*)	Charakterisierung der Grundtypen	Einsatzgebiet
Harze auf der Basis Phenol und Kresol		
Resole		
T 3	Kresol-Resol in Stücken wird in den Viskositätsgraden N, E, F (weich, mittel, hart) geliefert, langsam härtendes, in Alkoholen und Estern lösliches Harz, kann auch als gebrauchsfähige Lösung mit 50 und 60 % Festharzgehalt geliefert werden	Schichtstoffe: Hartpapier, Hartgewebe u. a.
T 5	Dünnflüssiges Phenol-Resol von 75-150 cP. Nur mit Alkoholen und Estern verdünnbar	Hartpapier
T 11	Schnellhärtendes Phenol-Resol in Stücken. Konz. alkoholische Lösungen möglich	Schnellpreßmassen, Klebstoffe, Lacke oder Harzlösungen zur unmittelbaren Oberflächenvergütung
T 57	Beliebig wasserverdünnbare alkalische Kresol-Resol-Lösung. Ausfällung durch Säurezusatz möglich, daher Spezialharz für die Faserplattenindustrie. Schnellhärtend	Holzfaser- und Spanplattenherstellung
T 77	Flüssigharz auf Basis Phenol-Resol, im Anlieferungszustand im Verhältnis 1:1 wasserverdünnbar, schnellhärtend, lieferbar in Viskositäten von 1000 bis 8000 cP	Schichtholzherstellung (Durofol), Bremsbelagindustrie, Schleifmittelindustrie, Imprägnierungen, Sonderpreßmischungen, Pinsel- und Bürstenindustrie (Trolan T 77)
T 87 K	Mittelflüssiges Phenol-Kresol-Resol, ziemlich schnell härtend.	Sperrholzindustrie, zur Verleimung von Furnieren und Holzschichtstoffen

*) Die von uns hergestellten „Technischen Harze" sind im wesentlichen härtbare Kondensationsprodukte aus Phenol und seinen Homologen, Harnstoffen, Melamin und Formaldehyd oder anderen aldehydartigen Komponenten. Es handelt sich dabei in allen Fällen um Vorprodukte, die erst vom Verarbeiter im Rahmen seiner Fabrikation ihre endgültige Aushärtung erfahren.

Abteilung IV b

Technische Harze	Charakterisierung der Grundtypen	Einsatzgebiet
T 287	Flüssigharz auf Basis Phenol-Resol mit ca. 50 % Festkörpergehalt und 3000 bis 5000 cP	
T 655	Dünnflüssiges Phenol-Resol, wasserverdünnbar, schnellhärtend	Zur Abbindung von Glas- und Mineralwollen, wärmefeste Verbindungen der Wollen zu Vliesen, Matten und Formkörpern
T 1655	mittelflüssig	
T 3241	Dünnflüssiges Phenol-Resol, nicht wasser- doch alkoholverdünnbar, schnellhärtend	Imprägnierung von Pappen, Geweben, Faserstoffen und Elektrokohle
P 600 L P 1600 P 1600 S P 600/1091	Spezialharze auf Basis Phenol-Resol, nach Zusatz saurer Härter auch kalt härtend, P 1600: geringe Schrumpfung, P 1600 S: schäumbares Phenol-Resol; P 600/1091: alkoholisches Imprägnierharz	P 600 L: Verleimung von Holz, Pinseln, Phenol- und Harnstoffharz-Preßteilen. P 1600 und P 1600 S: Gießharze zur Herstellung von Formteilen, insbesondere nach dem Reproduktionsverfahren, in Kombination mit gummielastischer Formgußmasse 997
Ka 1525	Modifiziertes Phenol-Resol, zeigt günstige Verträglichkeit mit wäßrigen Dispersionen von natürlichen und synthetischen Gummisorten	elastische Imprägnierungen von Faserstoffen in Kombination mit natürlichen und synthetischen Gummisorten
Novolak-Hexa-Harze		
T 4	Phenol-Novolak in Stücken löslich in Alkoholen, Aceton und Estern, nach Zusatz von Hexa unter Druck schnell aushärtend	Preßmassen, Eigenherstellung von Sonderpreßmischungen mit beliebigen Füllstoffen
T 4 H/L 50	Alkoholische Lösung von T 4-Hexa	wie T 4, auch Imprägnieren von Bändern, Bandagen, Pappe, Papier und Faserstoffen