Troisdorfer Kunststoffe, Lieferprogramm 1954
mit englischen und spanischen Produktbeschreibungen

DYNAMIT-ACTIEN-GESELLSCHAFT

VORMALS ALFRED NOBEL & CO.

ABTEILUNG VENDITOR KUNSTSTOFF-VERKAUF TROISDORF (KÖLN)

TROISDORFER KUNSTSTOFFE

Mit dieser Druckschrift geben wir Ihnen einen Überblick über das umfangreiche Lieferprogramm der Troisdorfer Kunststoffe. Die einzelnen Erzeugnisse können in diesem Rahmen nur kurz charakterisiert werden. Eine ausführliche Behandlung der verschiedenen Fabrikate finden Sie in unseren Spezialprospekten, die wir Ihnen auf Wunsch zur Verfügung stellen. In allen Fragen der Anwendungstechnik berät Sie gerne unser Technischer Dienst.

Übersicht über Lieferformen und Rohstoffgrundlagen

Wir liefern auf der Basis von	Technische Harze	Preßmassen	Strangpreßmassen	Spritzgußmassen	Collodiumwollen	Hartpapier	Hartgewebe	Preßschichtholz	Dekorationsplatten
Phenol-Harzen	6, 7, 8	10				27, 29, 30	30, 47	30, 47	21
Carbamid- (Harnstoff-) Harzen	8	11							
Melamin-Harzen	8	11				29			21
Polyvinylchlorid, hart		11		13					
Polyvinylchlorid, weich			19	13					
PVC-Mischpolymerisaten		11		13					
Polyvinylbutyral									
Polystyrol				13					
Styrol-Butadien-Mischpolymerisat				13					
Polyäthylen				13					
Polyamid									
Zellulosenitrat					15				
Zelluloseacetat				13					
Aethylzellulose				13					
Hydrat-Zellulose (Vulkanfiber)									
Polyätheracetalen	9								
ungesättigten Polyestern	9								

Nähere Angaben finden Sie auf den angeführten Seiten.

Wir liefern auf der Basis von

der roisdorfer Kunststoffe

	Fußbodenbelag	Bauprofile	Blöcke	Tafeln	Rollenware, Bahnen, Folien	Bänder	Stäbe	Schnüre, Drähte	Rohre	Schläuche	Profile	Preßteile	Formteile aus Halbzeug	Knöpfe
Phenol-Harzen		31	27, 29, 30, 31	21, 27, 29, 30, 31			31, 47		29, 31, 47		31	45, 47	47	
Carbamid- (Harnstoff-) Harzen												45		48
Melamin-Harzen				21, 29								45		
Polyvinylchlorid, hart			17	17, 20	17		17	17	17		17	45	47	
Polyvinylchlorid, weich		23, 33		17, 19, 20, 23	17, 19, 20	17			25, 33	17	17, 25, 33			
PVC-Mischpolymerisaten				43	43		43		43			45		
Polyvinylbutyral					43									
Polystyrol				33			33		33		33			48
Styrol-Butadien-Mischpolymerisat														
Polyäthylen				20	20		20	20	20	20*)	20			
Polyamid							47						47	48
Zellulosenitrat		33		41	41		33, 41	41	33, 41		33			
Zelluloseacetat				41	41		33, 41	41	33, 41		33			48
Aethylzellulose														
Hydrat-Zellulose (Vulkanfiber)				35, 36, 37	35, 37	37	37		37				39	
Polyätheracetalen			31				31							
ungesättigten Polyestern			31	31			31				31			

*) Feinfolien-Verpackungsschläuche

Verzeichnis der Troisdorfer Kunststoff-Namen

Verkaufsabteilung:	Rohstoffe	Lackrohstoff
finden Sie auf den Seiten:	6–13	14–15
ARTOSA		
ASTRALON		
CELLON		
DYNOID		
DYNOPAS		
DYNOS		
DYTRON		
KOMA		
LEATHEROID		
LIBRADUR		
LIBRAFOL		
LIGNOFOL		
LIGNOVULKAN		
LIWA		
METRO		
MIPOLAM	11, 13	
POLLOPAS	11	
ULTRALON	9	
ULTRAPAS	11	
TROCA		
TROGAMID		
TROLEN	13	
TROLIT	13	
TROLITAN	10	
TROLITAX		
TROLITUL	13	
TROLON		
TROLONIT		
TROSIFOL		
TROVIDUR		
TROVULKAN		
TWEEDO		

Verkaufsabteilung:	ipolam	Innenausbau	Halbfabrikate	Vulkanfiber	Celluloid	Preßteile	Sondergruppe	Knöpfe
finden Sie auf den Seiten:	16—20	21—25	26—33	34—39	40—43	44—45	46—47	48
ARTOSA								48
ASTRALON					43			
CELLON					41			
DYNOID				37				
DYNOPAS				37				
DYNOS				35, 37				
DYTRON			30				47	
KOMA								48
LEATHEROID				35				
LIBRADUR	20							
LIBRAFOL	20							
LIGNOFOL			30				47	
LIGNOVULKAN				37				
LIWA		21						
METRO			30					
MIPOLAM	17, 19	23, 25	33					
POLLOPAS								48
ULTRALON			31					
ULTRAPAS		21	29					
TROCA								48
TROGAMID							47	
TROLEN	20							
TROLIT			33					48
TROLITAN							47	
TROLITAX			27					
TROLITUL			33					
TROLON			31					
TROLONIT		21	29					
TROSIFOL					43			
TROVIDUR	17						47	
TROVULKAN				37				
TWEEDO								48

Nähere Angaben finden Sie auf den angeführten Seiten.

Verkaufsabteilung Rohstoffe

Technische Harze

Die von uns hergestellten „Technischen Harze" sind im wesentlichen härtbare Kondensations produkte aus Phenol und seinen Homologen, Harnstoffen, Melamin und Formaldehyd ode anderen aldehydartigen Komponenten. Es handelt sich dabei in allen Fällen um Vorprodukte die erst vom Verarbeiter im Rahmen seiner Fabrikation ihre endgültige Aushärtung erfahren

Erzeugnis	Charakterisierung der Grundtypen	Einsatzgebiet
Harze auf der Basis Phenol u./o. Kresol		
Resole		
T 3	Kresol-Resol in Stücken, wird in den Viscositätsgraden N, E, F (weich, mittel, hart) geliefert, langsam härtendes, in Alkoholen und Estern lösliches Harz, kann auch als gebrauchsfähige Lösung mit 50 und 60 % Festharzgehalt geliefert werden.	Schichtstoffe: Hartpapier, Hartgewebe u. a.
T 5	Dünnflüssiges Phenol-Resol von 75—150 cP. Nur mit Alkoholen und Estern verdünnbar.	Hartpapier
T 11	Schnellhärtendes Phenol-Resol in Stücken. Konz. alkoholische Lösungen möglich.	Schnellpreßmassen, Klebstoffe, Lacke oder Harzlösungen zur unmittelbaren Oberflächenvergütung.
T 57	Beliebig wasserverdünnbare alkalische Kresol-Resol-Lösung. Ausfällung durch Säurezusatz möglich, daher Spezialharz für die Faserplattenindustrie. Schnellhärtend.	Holzfaser- und Spanplattenherstellung

Erzeugnis	Charakterisierung der Grundtypen	Einsatzgebiet
T 77 T 177	Flüssigharz auf Basis Phenol-Resol, im Anlieferungszustand im Verhältnis 1:1 wasserverdünnbar, schnellhärtend, lieferbar in Viscositäten von 1000 bis 8000 cP. T 177 schneller härtend als T 77.	Sperr- und Schichtholzherstellung (Durofol), Bremsbelagindustrie, Herstellung von Schleifscheiben, Schmirgelindustrie, Imprägnierungen, Sonderpreßmischungen.
T 87 K	Mittelflüssiges Phenol-Kresol-Resol, zieml. schnell härtend.	Sperrholzindustrie, zur Verleimung von Furnieren und Holzschichtstoffen mittels Leimauftragmaschine.
T 255) T 455) T 655)	Dünnflüssige Phenol-Resole, wasserverdünnbar. Härtungsgeschwindigkeiten steigen von T 255 über T 455 zu T 655.	Zur Abbindung von Glas- und Mineralwollen, wärmefeste Verbindungen der Wollen zu Vliesen, Matten und Formkörpern.
T 3240	Dünnflüssiges Phenol-Resol, nicht wasser- jedoch alkoholverdünnbar, schnellhärtend.	Imprägnierungen von Pappen, Geweben und Faserstoffen.
T 5028	Alkohollösliches Spezial-Phenol-Resol in flüssiger Form, ergibt bei Wärmetrocknung haft-, stoß- und säurefeste Metallüberzüge.	unmittelbare Oberflächenvergütung von Metallen (z. B. Lithcote-Verfahren).
T 5174	Alkoholische Phenol-Resol-Lösung, schneller als T 3240 härtend, Niederdruckharz.	praktisch geruchlose Imprägnierungen von Pappe, Papier und Faserstoffen zur nachträglichen Verpressung zu flachen und profilierten Formteilen.
P 600 L) P 600 G) P 1600) P 600/1091)	Spezialharze auf Basis Phenol-Resol, nach Zusatz saurer Härter auch kalt härtend, P 1600: extrem niedrige Schrumpfung, ca. 0,3 %, P 600/1091: alkoholisches Imprägnierharz.	P 600 L: Verleimung von Holz, Phenol- und Harnstoffharzpreßteilen, P 600 G und P 1600: Gießharze zur Herstellung von Formteilen, insbesondere nach dem Reproduktionsverfahren, in Kombination mit gummielastischer Formschmelzmasse VL 997 A.

Erzeugnis	Charakterisierung der Grundtypen	Einsatzgebiet
Ka 1525	Modifiziertes Phenol-Resol, zeigt günstige Verträglichkeit mit wäßrigen Dispersionen von natürlichen und synth. Gummisorten.	elastische Imprägnierungen von Faser stoffen in Kombination mit natürlicher und synth. Gummisorten.
Novolak-Hexa-Harze T 4	Phenol-Novolak in Stücken, löslich in Alkoholen, Aceton und Estern, nach Zusatz von Hexa unter Druck schnell aushärtend.	Preßmassen, Eigenherstellung von Sonderpreßmischungen mit beliebigen Füllstoffen.
T 4 H/L 50	Alkoholische Lösung von T 4-Hexa.	wie T 4, auch Imprägnieren von Bändern, Bandagen, Pappe, Papier und Faserstoffen.
T 8	Phenol-Novolak-Hexa-Gemische in Pulverform, werden zur Variierung von Aushärtung und Endhärte mit verschiedenem Hexagehalt geliefert. Alle T 8-Harze können fein- und feinstgemahlen geliefert werden.	Brems- und Kupplungsbeläge, Bremsbänder, Trennscheiben, Schruppscheiben, Polierscheiben, Sonderpreßmischungen.
T 18 F) T 28 W) T 38 F) T 138 F)	Feste Novolak-Hexa-Gemische höchster Mahlfeinheit (T 28 W modifiziert) mit großer Härtungsgeschwindigkeit. T 38 F und T 138 F schneller härtend als T 18 F. T 138 bes. niedrige Verkokungstemperatur.	Bindemittel für Kerne und Masken im Eisen- und Leichtmetallguß, insbesondere nach dem Croningverfahren.
Harnstoff-Harze H 520) H 4055)	Flüssige Harnstoff-Formaldehyd-Kondensationsprodukte, H 520 weitgehend, H 4055 beschränkt wasserverdünnbar, können mit und ohne Zusatz von Heißhärtern verarbeitet werden.	H 520: Zur wärmefesten Verbindung von Glas- und Mineralwollen zu Vliesen, H 4055: Imprägnieren von Pappe, Papier, Faserstoffen und Holz zur nachträglichen Verpressung zu flachen und profilierten Formteilen.
Melamin-harze M 20	Melamin-Formaldehyd-Kondensationsprodukt in Stücken. Verarbeitung in wäßrigen Lösungen, die alkoholverträglich sind.	Imprägnierungen, Herstellung von wasserfesten Schichtpreßstoffen.

Erzeugnis	Charakterisierung der Grundtypen	Einsatzgebiet
Harze auf der Basis von Polyäthercycloacetalen Ultralon S) Ultralon T)	Bei Temperaturen bis 50° C etwa 4—6 Mon. haltbare Gießharze, die nach Härterzusatz zwischen 50 und 80° C in 3—1 Tag aushärten. Sehr hohe mechanische Festigkeit und günstige dielektrische Werte. Schrumpfung geringer als 1 %. Typ S höhere Wärmebeständigkeit als Typ T.	Einbettmassen für Elektro- und Feintechnik und optische Industrie, Gießharze zur Herstellung von alkalibeständigen Formteilen.
Polyesterharze TR 435) TR 360) TR 250) TR 120)	Lösungen ungesättigter Polyesterharze in Monomeren. Nach Zusatz von Katalysatoren kalt oder warm härtbar (20—130° C). Die Warmformbeständigkeit steigt mit zunehmender Kennziffer, desgleichen die Reaktionsfähigkeit. TR 120 zeigt im ausgehärteten Zustand elastische Eigenschaften. Ausgezeichnete elektrische Werte.	Herstellung von glasfaserverstärkten Konstruktionsteilen, Gießharze für die Devotionalien- und Reklameindustrie, Verarbeitung erfolgt teilweise unter Verwendung von gummielastischer Formschmelzmasse VL 1040, Imprägnierungen, Sonderpreßmischungen, Herstellung von gefüllten und ungefüllten Formteilen im Niederdruckverfahren, Basis zur Herstellung von Lacken oder Harzlösungen zur unmittelbaren Oberflächenvergütung.

Außer den angeführten Harzen stellen wir für Sonderzwecke der Industrie Spezialharze her.

Verkaufsabteilung Rohstoffe

Phenolharz-Preßmassen

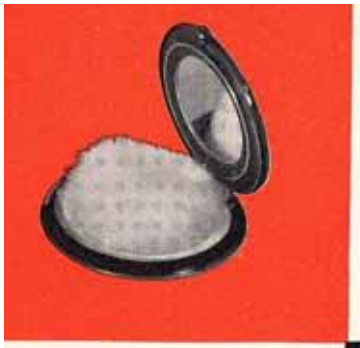
Erzeugnis	Füllstoff	Farben	Einsatzgebiet
TROLITAN Typ 11	Gesteinsmehl	natur, elektrobraun, schwarz	stark feuchtigkeitsbeanspruchte Teile, auch solche, die dauernd unter der Erde liegen (Kabelmuffen), wärmebeanspruchte Teile, wie z. B. Gerätestecker und Lampenfassungen.
Typ 12	kurzfaseriger Asbest		
Typ 31 Reihe 4400, 4600, 1400, 1500, 1600, 1700	Holzmehl	je nach Reihe: natur, kaffeebraun, mahagoni, hellrot, schwarz, ziegelrot, hellgrün, birke gemasert, mittelgrün, holzmaser hell, nußbraun, elektrobraun, schwarz, rot, mahagoni geflammt	vielseitigst, von kleinen Massenteilen, wie Verschraubungen, Schalterkappen und Knöpfen, bis zum größten Rundfunkgehäuse.
Typ 31,5	Holzmehl	elektrobraun, schwarz	elektrisch hochbeanspruchte Teile, z. B. Autoelektrikteile, Klemmplatten für Fernmeldetechnik.
Typ 31,9	Holzmehl	elektrobraun, schwarz, rot	Teile, die praktisch geruch- und geschmackfrei sein und keine korrodierenden Stoffe, wie Ammoniak und Essigsäure, bei Feuchtigkeitseinwirkung abgeben sollen (tropenfeste Ausführung).
Typ 51	Zellstofflocken	natur, elektrobraun, schwarz, mahagoni	Teile, die eine höhere Stoßfestigkeit aufweisen sollen, Teile mit größeren Metalleinbettungen.
Typ 54	Papierschnitzel	natur, elektrobraun, schwarz	wie vorher
Typ 57	Papierbahnen		für Teile mit besonders hohen Festigkeitsansprüchen aber einfacher Gestaltung.
Typ 71	kleine Gewebeschnitzel		wie Typ 51
Typ 74	größere Gewebeschnitzel		mechan. hochbeanspruchte Teile, besonders für Lagerzwecke.
Typ 77	Gewebebahnen	natur, schwarz	Lagerwerkstoff, sonst wie Typ 57.
TROLITAN-SUPER	Phenolharz ohne Füllstoffe	natur, orange, rot, grün, schwarz, schildpatt	sterilisierbare medizinische Geräteteile, Konstruktionsteile für die chemische Industrie, insbesondere Kunstseidenfabrikation, Kfz.-Schlußleuchten und -Blinker.

Aminoplastische und thermoplastische Preßmassen

Erzeugnis	Basis und Füllstoff	Farben	Einsatzgebiet
POLLOPAS Normal	**Carbamidharz** Zellstoff	transparent in reinweiß, sowie helle und dunkle Farben	Haushaltartikel, Eß- und Trinkgeschirrteile, sanitäre Teile mit höchster Oberflächengüte (geruch- und geschmackfrei)
Universal		gedeckt in elfenbein	Massenfertigung von Elektroteilen in gleichen Werkzeugen wie für Typ 31
Universal KW	Holzmehl	gedeckt in weiß, gelb, hellgrün, hellblau, rot, braun, schwarz, orange, hellrot, mittelblau	Tubenhütchen und andere Verschraubungen in lichtbeständigen Farben
ULTRAPAS 9000er Reihe	**Melaminharz** Zellstoff	transparent und gedeckt in kalkweiß, elfenbein, andere Farben in Sonderfertigung	wie Pollopas normal, jedoch für erhöhte Beanspruchung
ULTRAPAS M 9900er Reihe	**Reinmelaminharz** Zellstoff	weiß und andersfarbig, bevorzugt in transparenten pastellfarbigen Tönungen	wie vorher, besonders geeignet für Eß- und Trinkgeschirrteile in Krankenhäusern und Kantinen
ULTRAPAS MH	**Reinmelaminharz** Holzmehl	steatitfarben, elektrobraun	Träger spannungsführender Teile in Feuchtraumbetrieben, hohe Kriechstromfestigkeit
ULTRAPAS MA	**Reinmelaminharz** Asbest	grau	wie Ultrapas MH, jedoch mit höherer Glutfestigkeit
ULTRAPAS MT	**Reinmelaminharz** Textilschnitzel	grau und schwarz	wie Ultrapas MH, jedoch mit höherer mechanischer Festigkeit
VART-VIPOLAM	**Polyvinylchlorid oder Mischpolymerisate**	alle Farben	säure- und alkalifeste Preßteile für die chemische Industrie
SCHALL-PLATTEN-MASSEN	**Mischpolymerisat**	schwarz	geräuscharme Langspielplatten

Für Spezialzwecke liefern wir **Sondermassen**

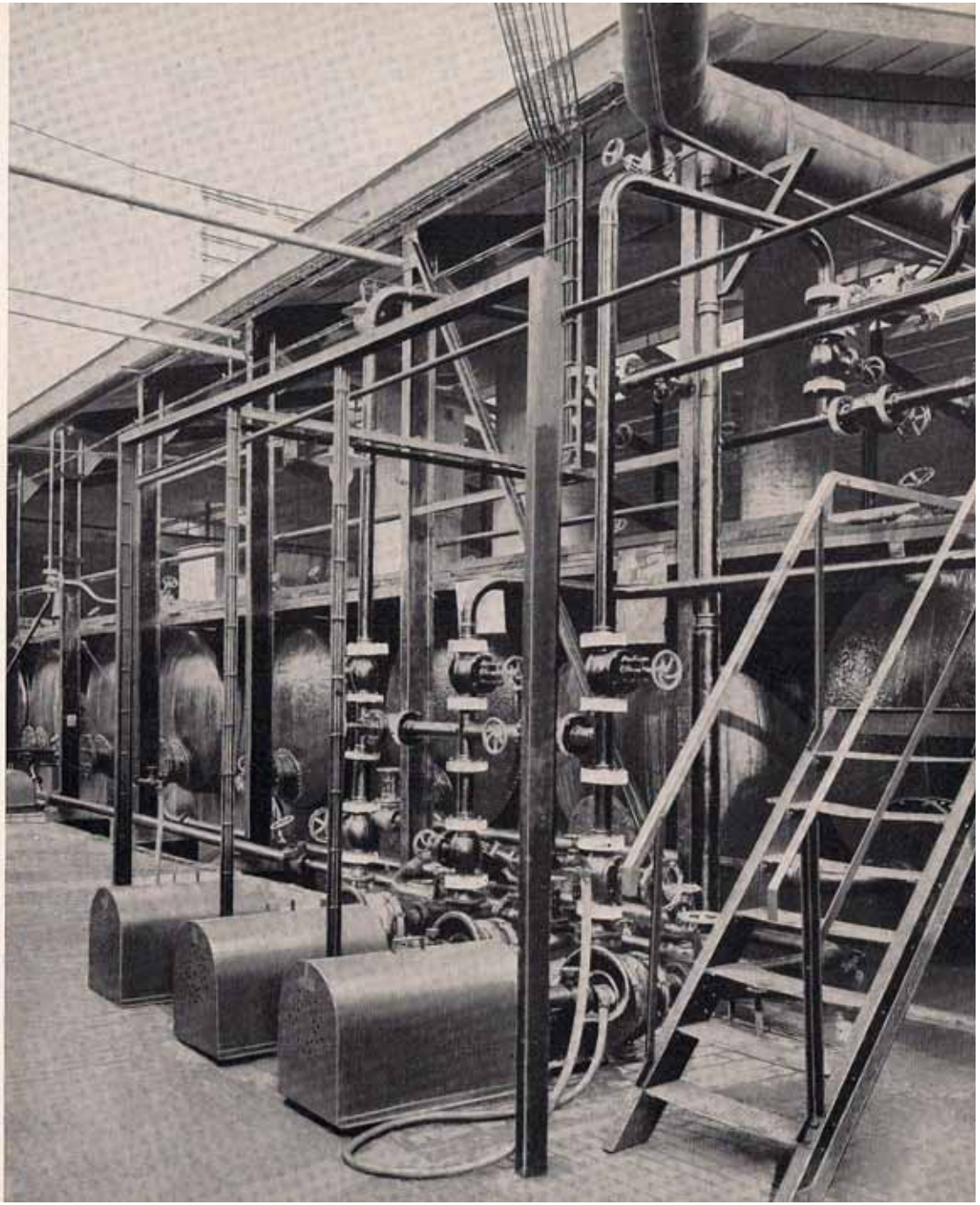
Abbildungen von Preßteilen aus Troisdorfer Kunststoffen finden Sie auf Seite 44



Verkaufsabteilung Rohstoffe

Spritzgußmassen

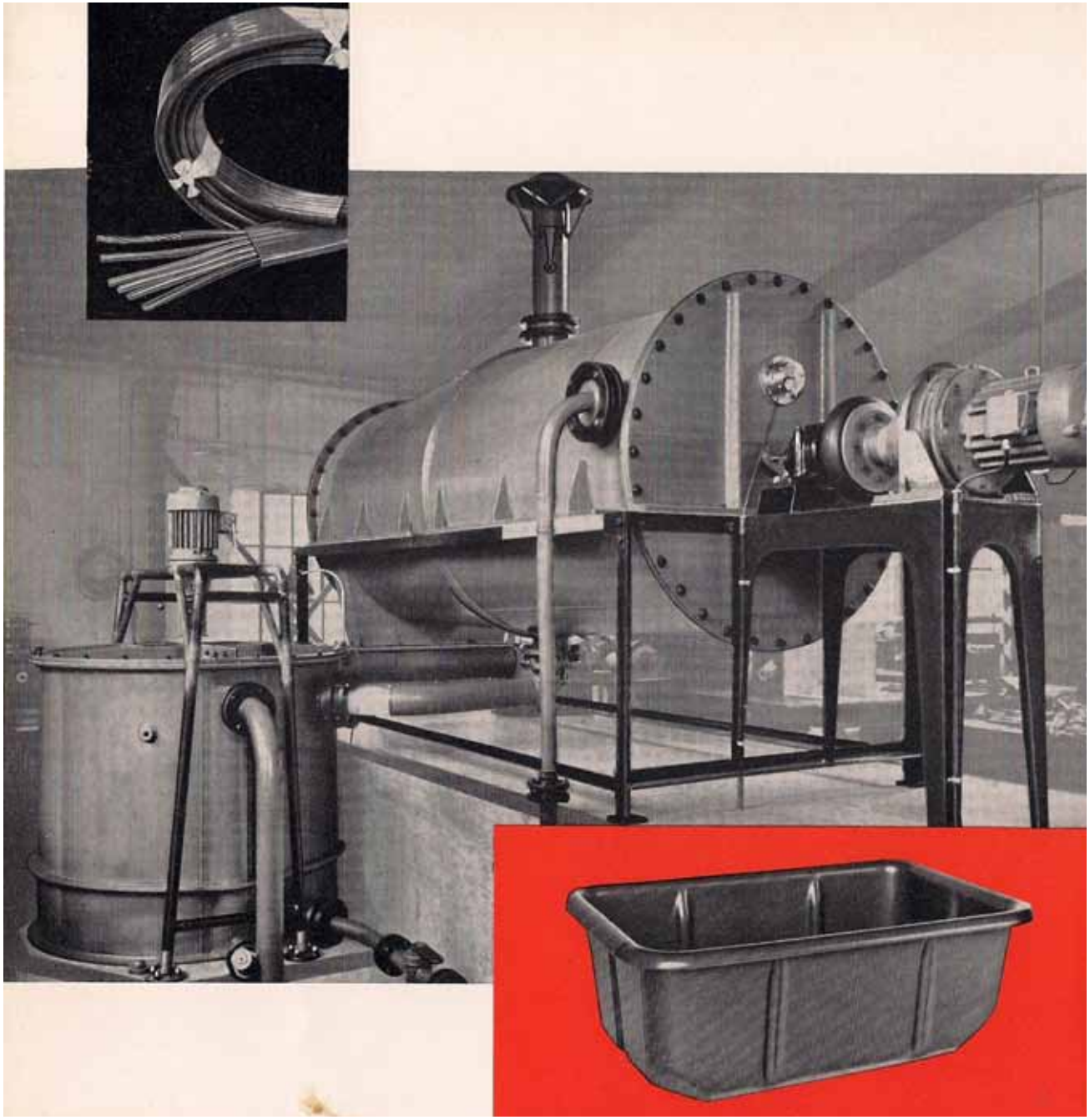
Erzeugnis	Basis	Farben	Einsatzgebiet
TROLIT W, WH, HH	Acetylcellulose mit Weichmacher (in mehreren Härteeinstellungen)	transparent und gedeckt in hellen und dunklen Farben	Spritzgußteile, bei denen eine höhere Gebrauchsfestigkeit verlangt wird, zum Beispiel: große Spielzeugteile, technische Spritzgußteile, Werkzeuggriffe, Gebrauchsgegenstände, Möbelbeschläge, Kämme, Knöpfe, Schnallen
AE	Aethylcellulose mit Weichmacher	einzelne gedeckte Farben	technische Teile für höchste mechanische Beanspruchungen, zum Beispiel: Handgriffe für Handsägen, Regenschirmteile, Telefon-Apparate-Teile, Gehäuse von Taschenlampen.
TROLITUL III, VI, EF	Polystyrol	durchsichtig, transparent und gedeckt, in praktisch allen Farben	Haushaltwaren, Spielwaren, modische Teile, Kämme, technische Teile mit höchster Maßgenauigkeit für Elektrotechnik, Feinmechanik und Kühlschrankbau
Si 4, Si 5	Polystyrol mit anorganischem Füllstoff	naturgrau	elektrotechnische Teile mit Metalleinbettungen und höherer Wärmeformbeständigkeit
S	Mischpolymerisat Styrol-Butadien	gedeckte helle und dunkle Farben	Spritzgußteile, bei denen es auf besonders hohe Schlagfestigkeit im Gebrauch oder bei der Montage ankommt, wie zum Beispiel: Kühlschrankteile, Radiogehäuse, Gebrauchsgegenstände, Lenkradumspritzungen, schlagfeste Teile für die Elektrotechnik und den Maschinenbau
HART-AMIPOLAM MP	PVC-Mischpolymerisat	naturfarben, helle und dunkle Farben	säure- und alkalifeste Teile
PVC	Polyvinylchlorid		
WEICH-AMIPOLAM	Polyvinylchlorid mit Weichmacher in verschiedenen Weichheitsgraden	gedeckt, in hellen und dunklen Farben	Pufferungselemente, stoßfeste Teile (auch für die Elektrotechnik), Dichtungen, Fahrzeuggriffe, Spielwaren
TROLEN 200	Polyaethylen	gedeckt, in hellen und dunklen Farben	Haushaltwaren, Flaschen, Verschraubungen, elektrische Isolierteile, säure- und alkalifeste Teile
150, 175	Polyaethylen mit Polyisobutylen		Dichtungsteile



Verkaufsabteilung Lackrohstoffe

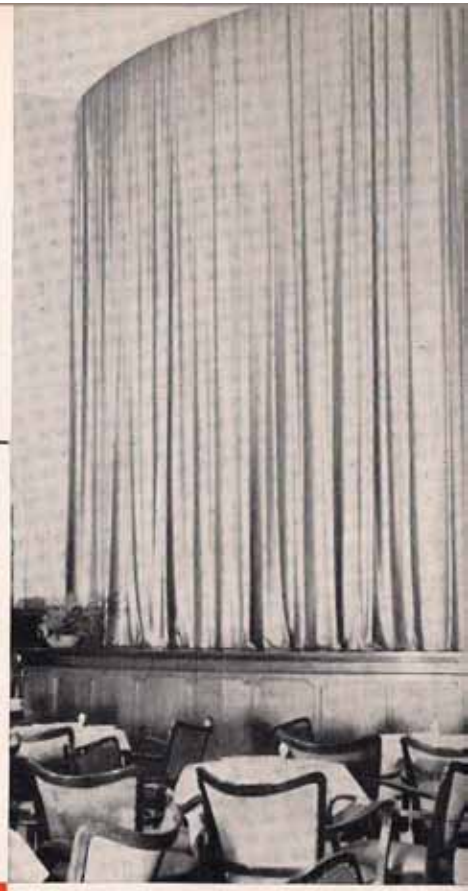
Collodiumwolle und Lackharze

Erzeugnis	Einsatzgebiet
Collodiumwollen, esterlöslich	
hochviskose Typen	
HP 25 000 (E 1440)	insbesondere Lacke, die einen hauchdünnen, kaum erkennbaren, sehr elastischen, widerstandsfähigen und nicht verfärbenden Überzug ergeben sollen, wie Silberzapone, Egalisier- und Schutzlacke für feinnarbige Ledersorten und Spaltlederlackierung, Lederklebstoffe und -kitte, Aether-Alkohol-Collodien für pharmazeutische Zwecke.
HP 5000 (E 1250)	
mittelviskose Typen	
HP 1200	Spritz-, Tauch- und Streichzapone, hochelastische, zähe und wetterbeständige farblose Überzugslacke für alle möglichen Gebrauchsgegenstände aus Metall, Holz oder Kunststoffen, Wasserdichtmachen von Leder, Geweben, Papier und Cellulosefolien.
HP 600	
HP 350 (E 840)	
HP 180 (E 730)	
niedrigviskose Typen	
HP 50 (E 620)	Außenanstriche, Karosserielacke, Polier- und Schwabbellacke, Holzlacke, Nitrospachtel.
HP 35 (E 510)	Kombinationslacke, Autolacke, Waggonlacke und andere Außenlacke.
HP 25 (E 400)	Kombinationslacke, Möbelpolituren, Mattinen, Isolierlacke.
HP 15 (E 375)	Verwendung für Öl/Harz/Nitrocellulosekombinationen.
Collodiumwollen, alkohollöslich	
niedrigviskose Typen	
NP 35 (A 500)	Kombinationslacke, Polituren, geruchschwache Lacke mit hohem Körpergehalt bei denkbar niedrigster Viskosität.
NP 25 (A 400)	
Lackkunstharze	für besondere technische Anwendungen.



Verkaufsabteilung Mipolam

Erzeugnis	Lieferform	Farbe	besondere Eigenschaften	Einsatzgebiet
[illegible]VIDUR (Hart-PVC)	Blöcke, Tafeln, Folien, Rundstäbe, Hohlstäbe, Rohre (auch armiert), Profile, Schweißstäbe	Hausfarbe: lachsrot, auch transparent und Sondereinfärbungen, wie schwarz und naturgelb	hervorragend korrosionsbeständig, geschmack- und geruchfrei, physiologisch indifferent, undurchlässig für Gase und Flüssigkeiten, unbrennbar, alterungsbeständig, hohe elektrische Isolierwerte, in der Wärme spanlos verform- und verschweißbar, gut spangebend zu bearbeiten und zu verkleben, Einsatzmöglichkeit bis ca. + 60° C	Rohrleitungen, Apparate, Apparateauskleidungen, Behälter und Gehäuse für chemische Industrie, Kunstfaserindustrie, Foto- und Filmindustrie, Textil- und Papierindustrie, Nahrungs- und Genußmittelgewerbe (insbesondere Getränkeschankanlagen), Galvanotechnik, Elektroindustrie usw.; Wasserzu- und -abfuhrleitungen, Elektroinstallationsrohre.
[illegible]LAM (Weich-PVC) für technische Zwecke	Tafeln von 0,5 bis 30 mm Stärke, Folien und Bänder von 0,1 bis 0,8 mm Stärke u. 10 bis 1100 mm Breite, Flachprofile und Profile verschiedener Querschnitte, Schläuche von 10 bis 100 mm außen Ø, Schweißstränge	natur (nicht eingefärbt), schwarz, Sondereinfärbungen bei entsprechender Bestellmenge	Standard- und Sonderqualitäten in abgestufter lederartiger bis gummiweicher Einstellung. Gebrauchsbereich im allgemeinen bis + 60° C, bei höheren Temperaturen stärkere Erweichung, bei Kältetemperaturen Versteifung. Wasser- und chemikalienbeständig außer gegen organische Lösungsmittel, alterungs- und oxydationsbeständig, gute elektrische Isoliereigenschaften.	Weichmipolam-Tafeln: Dichtungen für die chemische, pharmazeutische und kosmetische Industrie, bewegliche Abdichtungen in der Bautechnik, Walzenumkleidungen, Auskleidungen gegen Korrosion und Verschleiß, elastische Unterlagen, Klischees. Folienbänder: Kabelverschlußbänder und Abdeckbänder in der Galvanotechnik. Mipolam-Profile: Chemische Industrie, Autoindustrie, Wasserbau. Technische Schläuche.



Erzeugnis	Lieferform	Oberflächen-beschaffenheit	Farben	besondere Eigenschaften	Einsatzgebiet
MIPOLAM (Weich-PVC) Strang-preß-massen 1. Zum Isolieren und Ummanteln von Leitungen und Kabeln und zur Herstellung von Isolierschläuchen 2. Zur Herstellung von Profilen und Schläuchen	Granulat, Würfel (Rhomben)		Einfärbmöglichkeiten unbeschränkt, Naturfarbe der ungefüllten Masse gelbdurchscheinend, gefüllte Massen nur in gedeckten Einfärbungen lieferbar	1. Elektroisoliermassen nach VDE-Vorschriften und in Einstellungen für besondere elektrotechnische Anforderungen 2. Massen verschiedener Einstellung und Einfärbung mit den sonst genannten Eigenschaften des Mipolam	1. Isolieren und Ummanteln von Drähten, Leitungen und Kabeln, gewebelose Isolier- und Scheuerschutzschläuche, 2. technische Schläuche aller Art und technische Profile, z. B. Dichtungen, Einlagen und Schutzleisten, modische Profile, wie Gürtel, Flechtbänder, Besätze, Schuhleder und gummielastische Bändchen
MIPOLAM (Weich PVC) Folien	in Rollen, Foliendicken von 0,08 bis 0,8 mm	glatt, Prägungen mit Textil- (z. B. Seide, Leinen) und Ledercharakter (z. B. Box, Saffian, Juchten), ein- und mehrfarbig bedruckt in modischen Dessins	farblos und farbig-transparent, zahlreiche bunte gedeckte Farben	geschmeidig, wasserfest, abwaschbar, alterungsbeständig, reißfest, korrosionsbeständig, leichte Reinigungsmöglichkeit, leichte Verarbeitung durch Schweißen, Kleben und Nähen, schwer entflammbare Sondereinstellung lieferbar	Gardinen und Dekorationen aller Art für Wohnräume, Gaststätten, Schulen, Theater, Krankenhäuser, Büros und gewerbliche Räume. Tischdecken, Regen- und Schutzbekleidung, Kinderwagenbespannung, Lampenschirme, Kaffeewärmer, Beutel, Taschen aller Art und Kleintäschnerwaren, Gürtel, Bürobedarfs- und Werbeartikel.
Tafeln	ca. 1400x600 mm Stärken: 0,4 bis 0,7 mm, Sonderdicken bei entsprechender Bestellmenge	hochglanz poliert (glatt und geprägt)	bunte gedeckte Farben		

Erzeugnis	Lieferform	Oberflächen-beschaffenheit	Farben	besondere Eigenschaften	Einsatzgebiet
LIBRADUR (PVC) H: weichmacherfrei W: geringer Weichmacherzusatz	in Tafeln 1100x1050x 0,5 mm, Sonderstärken u. -formate bei entsprechender Bestellmenge	glatt	H: schwarz W: blau, rot, grün, braun. Sonderfarben bei entsprechender Bestellmenge	federnd elastisch, mit Hochfrequenz schweißbar	Versteifungseinlagen für Ring buchmappen und ähnliche Art kel und Versteifungsfolie für Buch einbände, Verarbeitung erfolg in der Regel durch Hochfrequenz verschweißung unter Verwen dung von genarbter Mipolam Folie als Einbandstoff
LIBRAFOL Weich-PVC-Folie, papierkaschiert	in Rollen 1000 mm breit und 25 m lang	Ledernarben	verschiedene bunte gedeckte Farben	reiß- und abriebfest, abwaschbar, chemisch beständig	Einbandstoff für stark bean spruchte Bücher und ähnliche Ar tikel
TROLEN (Polyäthylen) Sorten: 200 (normale hornartige Einstellung) 175 und 150 (zunehmend weicher eingestellt)	Tafeln, Grobfolien, Feinfolien (Schläuche und Bahnen), Rohre, Profile, Schweißstäbe	glatt	naturfarben, d. h. milchigweiß durchscheinend, schwarz	elastisch biegsam bis zu sehr tiefen Temperaturen, hoch korrosionsfest, in siedendem Wasser sterilisierbar, geruchlos und geschmackfrei, physiologisch indifferent, elektrisches Isoliermaterial auch für Hochfrequenztechnik. Dauergebrauch bis ca. + 60° C	Apparate, Gefäßeinsätze, Dich tungen, Wasserleitungsrohre dicht anschließende Verpackun gen für Genußmittel oder Pha mazeutica, Tiefkühlpackungen elektrotechnische Wickelfolie und anderes Isoliermaterial

Verkaufsabteilung Innenausbau

Dekorationsplatten

Erzeugnis	Basis	Abmessungen Formate mm ca.	Abmessungen Stärke mm ca.	Oberflächenbeschaffenheit	Farben	besondere Eigenschaften	Einsatzgebiet
ULTRAPAS	Melamin-Phenol-Kresol-Harz + Baumwollpapier	650x1450 800x1220 1220x2440 1220x2800 auf Wunsch Zuschnitte	1,3 2,- und stärker	Oberfläche poliert oder seidenmatt, Rückseite wahlweise leimfähig, pressblank, poliert oder seidenmatt	schwarz, weiß und zahlreiche helle bunte Farben, auch die Oberflächendessins Netz- u. Perlmuster und Holzimitation	stoß- und kratzunempfindliche Oberfläche, leichte Reinigungsmöglichkeit, hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische und chemische Beanspruchung, gute Farbwirkung und Farbbeständigkeit, hohe Wasserfestigkeit u. Wärmebeständigkeit bis 120° C, hygienisch einwandfrei	Innenausbau von Krankenhäusern, Behandlungs- u. Wartezimmern, Schulen, Restaurants, Bars, Hotelhallen, Ladeneinrichtungen, Küchen, sanitären Anlagen und Fahrzeugen, Sockel- und Wandbekleidungen, Tischplatten, Möbelplatten, Theken, Schaltertische aller Art u. a. m.
TROLONIT	Phenol-Harz + Natronzellstoff	650x1450 800x1220 1000x2000 1220x2440 auf Wunsch Zuschnitte	1,- 1,5 2,- und stärker	Oberfläche poliert oder strichmattiert, Rückseite wahlweise leimfähig, preßblank, poliert oder strichmattiert	schwarz und zahlreiche dunkle Farben sowie Holzimitationen	gleiche Eigenschaften wie Ultrapas	
UWA	Phenol-Harz + Buchen-, Makoré- und Edelholzfurniere	1000x750 1420x750 2000x1000 auf Wunsch Zuschnitte	1,8 2,5 4,- und stärker	Oberfläche poliert oder strichmattiert, Rückseite glatt, auf Wunsch leimfähig, Format 2000x1000 nur mit strichmatter Oberfläche ab 2,5 mm Stärke	Naturfurniere von Buche, Makoré, Nußbaum, Esche, Kirschbaum, Rüster und Birke sowie Buche und Makoré rot und braun eingefärbt, Maserrichtung des Deckfurniers längs der Platte, auf Wunsch Quermaserung	Oberfläche glatter und härter als jede Lackschicht, kratzunempfindlich, klar durchscheinende Naturmaserung der Furniere, Bindung und Deckschicht wasserfest, hohe Zug-, Druck- und Biegefestigkeit der Platte	

Verkaufsabteilung Innenausbau

Weich PVC

Erzeugnis	Lieferform	Farben	besondere Eigenschaften	Einsatzgebiet
MIPOLAM Bodenbelag	Tafeln im Format ca. 1500x500x3 mm, verlegefertig geschnittene Fliesen 500x500 x3 mm, auch fertig geschweißte Teppiche.	einfarbig und gewolkt, in grosser Auswahl	alterungsbeständig, trittsicher, fußwarm, abriebfest, elastisch, korrosionsbeständig, beständig gegen höchste mechanische Beanspruchung und viele Chemikalien; Mipolam läßt sich verkleben und verschweißen, fugenlose Verlegung und porenfreie Oberfläche entsprechen allen hygienischen Forderungen, Mipolam erspart in hohem Maße Pflegemittel und ist daher wirtschaftlich im Gebrauch	für jedes Bauobjekt, insbesondere für stark beanspruchte Räume, wie Gaststätten, Hotels, Büro- und Geschäftshäuser, Verkaufsläden, Kinos, Theater, Krankenhäuser, Schulen, Kirchen, Nahrungsmittelbetriebe, Labors, Schiffs-, Waggon-, Karrosserie- und Aufzugbau
Tischbelag	Tafeln im Format ca. 1600x800x1,5 mm, und 2000x1000x1,5 mm.	einfarbig in grosser Auswahl, auch gewolkt	gleiche Eigenschaften wie Bodenbelag	Tische aller Art, insbesondere Haushaltmöbel, Labortische und Theken, Schreibunterlagen, auch zur Verkleidung von Treppenstoßtritten
Türbelag				zum Belegen von Türblättern aller Art, auch für Wand- und Thekenverkleidung
Schulwandtafelbelag	Tafeln im Format ca. 2000x1000x0,7 oder 1,5 mm	schwarz, grün	alterungsbeständig, gute Kreidehaftung, leichte Säuberung, keine Blendwirkung und Rißbildung	für Wandtafeln aller Art in Schulen, Hörsälen, Instituten usw.
Riffelbelag	Tafeln im Format ca. 1500-1600x700-800 mm, Gesamtstärke 4 mm, auch fertig geschweißte Läufer.	schwarz	durch Längs-, Quer- und Fischgrätriefung besonders rutschsicher	tritt- und rutschfeste Beläge für die verschiedensten Einsatzzwecke