

Duroplastische Pressmassen der Dynamit Nobel AG 1968

Preßmassen- Übersichtstabelle

**Verarbeitungsdaten
Eigenschaften
Einsatzgebiete**

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft
Sparte Chemikalien KR
521 Troisdorf/Köln
Tel. (02241) 5051

Bezeichnung				Aufbau			Lieferform		
Handelsname	Typ	Reihe	Ansatz	Harzbasis	Harzgehalt ca. Gew. %	Füllstoff	Körnung bzw. Struktur	Fließbeeinstellungen	Farben ¹⁾

Phenolharzpreßmassen **Trolitan**®

Trolitan	11	1400		Phenol	40	Gesteinsmehl	Normalkorn	weich mittel	09/18/49
Trolitan	12	1300		Phenol	35	Asbest	Automatenkorn und Normalkorn	weich mittel	07/07a/08/09 18/33/49
Trolitan	30	1600		Phenol	50	Spezial-Holzmehl	Automatenkorn	weich weich-mittel mittel	09/18/49
Trolitan Normal und Super	31	1400 1500 1600 1700		Phenol	40 45 50 55	Holzmehl	Automatenkorn und Normalkorn	extra weich weich weich-mittel mittel mittel-hart hart	01,09/13/14/16/18 22/23/24/24e/25a 27/28/29/32.33/34 34e/49/50/50a/55 80/82/82a
Trolitan	31 Spezial	1600		Phenol	40-55	Spezial-Holzmehl	Automatenkorn	mittel	09/13b/ rot/49
Trolitan	31,5	1600		Phenol	50	Holzmehl	Automatenkorn	weich weich-mittel mittel	09/14a/18/49
Trolitan	31,9	1500		Phenol	45	Holzmehl	Automatenkorn Normalkorn	weich	03/18/49
Trolitan	32	1600		Phenol	50	Spezialfüllstoff	Normalkorn	weich	49a
Trolitan	52	1500		Phenol	45	Zellulose	Normalkorn	mittel	49
Trolitan	57			Phenol	43	Papierbahnen	Bogenwaren	—	09
Trolitan	71	1500		Phenol	45	Baumwollfasern	flockig	weich und mittel	18/49/58
Trolitan	74	1500		Phenol	45	Baumwollgewebeschnitzel	Schnitzel	mittel	09/18/49/58
Trolitan	77			Phenol	50 50	Feinstgewebe Feingewebe Grobgewebe	Rollen und Bogenware	mittel	09
Trolitan	83	1500		Phenol	45	Baumwollfasern u. Holzmehl	Normalkorn, faserig	weich weich-mittel mittel	18/49/58

Phenolharzpreßmassen **Trolitan** Sondermassen

Trolitan			4764	Phenol		Holzmehl u. mineralische Füllstoffe	Automatenkorn	mittel	18/49
Trolitan			4054	Phenol	50	Holzmehl u. Gesteinsmehl	Normalkorn	mittel	28/49
Trolitan			1231	Phenol		Asbest Holzmehl	Automatenkorn	extra-weich mittel	13/49
Trolitan	Vertyp C8 Typ 33®	1600	4498	Phenol	50	Spezial-Holzmehl	Automatenkorn	weich weich-mittel mittel	09/18/49
Trolitan			4625	Phenol		Zellulose	Automaten- und Normalkorn	weich-mittel mittel	09/49a
Trolitan			4594	Phenol		Holzmehl und Kautschuk	Normalkorn	extra-weich mittel	49
Trolitan			4779 (5)	Phenol		Baumwollgewebeschnitzel u. Holzmehl	Normalkorn faserig	weich	49
Trolitan			4791 Cut 00	Phenol		Baumwollgewebeschnitzel	kleine Schnitzel	weich mittel	18/49/58

Aminoplastpreßmassen **Pollopas** und **Ultrapas**

Pollopas	131,5			Harnstoffharz		Zellulose	Automatenkorn Automatenkorn fein Feinkorn Feinstkorn Pulver	nach Wunsch	Universal: Weiß Super: alle Farben
Ultrapas HMZ 7)				Harnstoff-Melamin		Zellulose	Automatenkorn Feinkorn	nach Wunsch	alle Farben
Ultrapas MZ	152 152,7			Melamin		Zellulose	Automatenkorn Feinkorn Pulver	nach Wunsch	alle Farben
Ultrapas MH	150			Melamin		Holzmehl	Automatenkorn	weich weich-mittel mittel	05/06/07/18/28 42/43/45/49
Ultrapas MT	154			Melamin		Baumwollgewebeschnitzel	kleine Schnitzel	weich	18/43
Ultrapas MA	156			Melamin		Asbestfasern	Automatenkorn	weich	natur
Ultrapas MAH	157			Melamin		Asbestfasern u. Holzmehl	Automatenkorn	weich mittel	44
Ultrapas MF				Melamin		Zellulose u. anorgan. Füllstoffe	Automatenkorn	extra weich weich-mittel	01 01a 34 creme

Anmerkungen zur Übersichtstabelle

Fettgedruckte Zahlen sind
Mindestanforderungen nach DIN 7708

1. Farben

a) Phenolharzpreßmassen

01	natur hell	27	mahagoni hell
03	olivgrün	28, 29	mahagoni dunkel
07	naturgrün	32	hellgrün
07a	hellbeige	33	mittelgrün
08, 09	naturbraun	34, 34e	flaschengrün
10	rotbraun	49, 49a	schwarz
13, 13b	lederbraun	50	birkefarbig gemasert
14, 14a	dunkelbraun	50a	birkefarbig, nur hell
16	kaffeebraun	55	holzmaser
18	elektrobraun	58	natur bunt
22	mittelrot	80, 82	nußbaum gemasert
23	signalrot	82a	nußbaum gemasert, nur hell
24	leuchtendrot		
24e	mittelrot		
25a	dunkelrot		

b) Technische Melaminharzpreßmassen

01, 01a	weiß	42	mittelgrau
05	steatitfarbig	43	dunkelgrau
06	hellbeige	44	mittelgrau
07	sandfarben	45	hellgrau
18	braun	48a	dunkelgrau
28	mahagoni	49	schwarz
34	creme		

2. Tablettierfähigkeit

- 1 = auf Automaten gut tablettierbar
- 2 = auf Automaten bedingt tablettierbar
- 3 = tablettierbar, jedoch nicht auf Automaten

3. Gütegrad der Verarbeitung

- 1 = sehr gut
- 2 = gut
- 3 = genügend

4. Flächengewicht im harzprägnierten Zustand.

5. Unverbindliche Richtwerte, weil es sich um eine neu-entwickelte Masse handelt.

6. Werte für granulierten Massen. Bei pulverförmigen Massen werden höhere Werte erreicht.

7. Genormt als Typ 131.

8. Diese Werte treten mit der nächsten Neuausgabe von DIN 7708/Blatt 2 in Kraft. (Stand Jan. 67)

® = eingetragenes Warenzeichen

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen unseren Kenntnissen und Erfahrungen, sie sind jedoch ohne Verbindlichkeit, auch im Hinblick auf etwa bestehende Schutzrechte Dritter.

IV = 220 / 1.68

Als Preßtemperaturen wurden 150 – 170 °C, als Mindestpreßdruck 250 – 400 kp/cm², als Spritzpreßdruck 1000 kp/cm² und als Härtezeit 30 – 60 sec/mm Wandstärke angegeben.